

TRX4

MODELL 82216-4



TRAXXAS

MONTAGEANLEITUNG

Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf des komplett neuen Traxxas TRX-4 als nicht montierter Kit entschieden haben. Das Design des TRX-4 überholt sofort den Status quo mit stark erweiterten Funktionen und Vielseitigkeit. Der TRX-4 verfügt über einen leistungsstarken Titan® 21T 550 Motor, wasserdichte Elektronik und einen leichtgängigen XL-5 HV 3s LiPo-fähigen elektronischen Geschwindigkeitsregler. Die wegweisenden Portalachsen bieten eine größere Bodenfreiheit, während der stabile Stahlrahmen verhindert, dass sich das Chassis biegt und Ihnen erlaubt, durch schwieriges Gelände zu navigieren. Die neuen 1.9 Canyon Trail Reifen haben abgestimmte Schaumstoffeinsätze. Sie bieten herausragenden Grip auf steinigem Untergründen und sorgen für ein überzeugendes realistisches Gefühl der wirklichen Größe. Mit anderen Worten, wir haben es auf die Traxxas Weise gebaut – robust, kraftvoll und bereit, mit der Strenge von abgelegenen Standorten und ganztägigem Fahrspaß zurechtzukommen!

Diese Anleitung beschreibt die Montage des TRX-4. Außerdem macht diese Anleitung Sie mit den vielen verschiedenen Komponenten und seinem mechanischen Betrieb vertraut. Lesen Sie bitte die Anleitung und untersuchen Sie das Modell aufmerksam, bevor Sie eine der im Kit enthaltenen Tüten mit Teilen öffnen. Wenn Sie aus irgendwelchen Gründen glauben, dass dieses Modell nicht das ist, was Sie wollten, machen Sie bitte nicht weiter. Beachten Sie bitte, dass Ihr Händler auf keinen Fall ein Produkt zurücknehmen oder umtauschen kann, nachdem es schon eingesetzt wurde oder wenn es sich nicht mehr im Originalzustand befindet. Lesen Sie bitte auch die separate Bedienungsanleitung aufmerksam durch, bevor Sie versuchen, mit Ihrem neuen Modell zu fahren. Das Bedienungshandbuch sowie die Handbücher für den TRX-4 sowie sämtliche Traxxas-Modelle stehen auf Traxxas.com zum Download bereit.

Sollten Sie weitere Fragen zu Ihrem TRX-4 haben, rufen Sie den technischen Support von Traxxas unter 1-888-TRAXXAS an. (1-888-872-9927) (nur innerhalb der USA). (Von außerhalb der USA rufen Sie bitte +1 972-549-3000 an). Unser technischer Support ist von Montag bis Freitag von 08:30 bis 21:00 (US-Central Time - GMT - 6) für Sie da. Technische Unterstützung erhalten Sie auch unter Traxxas.com/support oder per E-Mail an: support@Traxxas.com.

Treten Sie unserer Online-Community mit Tausenden registrierten Mitgliedern auf Traxxas.com bei. Traxxas bietet vollumfänglichen Service, vor-Ort-Reparaturservice um ihre Erwartungen an den Traxxas Service zu erfüllen. Wartungs- und Ersatzteile können Sie direkt bei Traxxas telefonisch

oder online auf Traxxas.com bestellen. Sie können Zeit, Versand- und Händlerkosten sparen, indem Sie Ersatzteile von Ihrem örtlichen Händler kaufen. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, wenn Sie irgendwelche Unterstützung benötigen. Wir möchten, dass Sie rundum mit Ihrem Modell zufrieden sind.

MONTAGETIPPS

Für die Montage dieses Kits benötigen Sie eine große ebene Arbeitsfläche, auf der Sie genügend Raum zum Bauen haben. Vergewissern Sie sich, dass Sie Ihre Arbeit an dem Platz verteilt liegen lassen können und nicht wegräumen müssen, wenn Sie eine Pause machen wollen. Nehmen Sie sich genügend Zeit für die Montage dieses Kits, die Dauer variiert je nach Anwender. Erfahrene Modellbauer benötigen eventuell 4 bis 5 Stunden für die Montage dieses Kits, während andere vielleicht das gesamte Wochenende damit verbringen werden. Sie sollten sich einfach so viel Zeit nehmen, wie Sie benötigen, um Ihr Modell richtig zu bauen und einzustellen.

Bei der Erkundung des Inhalts der Verpackung haben Sie viele Tüten mit kleinen Teilen bemerkt. Öffnen Sie immer nur jeweils eine Tüte. Um die Teile organisiert zu halten, verwenden Sie kleine Pappteller oder mehrere größere Kunststoffteller mit Trennwänden, um die Teile aufzubewahren. Beschriften Sie die Pappteller und schütten Sie dann den Inhalt der Tüten darauf. So liegen die Teile offen bereit und Sie können Sie jederzeit einfach finden. Die Teller verhindern außerdem, dass kleine Teile vom Tisch rollen können.

Lesen Sie bitte den Text neben jeder Abbildung. Der Text enthält wichtige Informationen, wie zum Beispiel Montageschritte, Schraubengrößen und Teilenummern. Beachten Sie außerdem sämtliche Hinweise, die hinter manchen Schritte stehen. Bevor Sie versuchen, mit Ihrem neu montierten Modell zu fahren, lesen Sie bitte alle Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen in der Bedienungsanleitung. Die Bedienungsanleitung für den TRX-4 und die Anleitungen für sämtliche Traxxas-Modelle stehen auf Traxxas.com zum Download bereit.

Denken Sie immer daran, dass Sie nicht allein sind, wenn Sie Ihr Traxxas-Modell zusammen bauen. Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, rufen Sie den technischen Support von Traxxas unter 1-888-TRAXXAS an. (1-888-872-9927) (nur innerhalb der USA). (Von außerhalb der USA rufen Sie bitte +1 972-549-3000 an). Unser technischer Support ist von Montag bis Freitag von 08:30 bis 21:00 (US-Central Time - GMT - 6) für Sie da.

DINGE, DIE SIE BENÖTIGEN

Einige der Werkzeuge, die Sie eventuell für Wartungs- und Reparaturarbeiten an Ihrem Modell benötigen, sind im Lieferumfang enthalten. Dazu zählen:

- 2,0 mm "T"-Schlüssel
- 2,5 mm "L"-Innensechskantschlüssel
- 4-Wege-Schlüssel
- Hochleistungsfett
- Silikon-Stoßdämpferöl

Erforderlich, aber nicht im Lieferumfang enthalten:

- Traxxas Ultra Premium Reifenkleber, Teilenummer 6468 (CA Kleber)
- 4 AA Alkaline-Batterien
- 6- oder 7-Zellen- NiMH-Batteriepack, oder 2S- oder 3S-LiPo-Batteriepack, mit Traxxas Hochstromanschluss
- Batterieladegerät
- Schutzbrille
- Spitzzange

Die folgenden Artikel sind für den Betrieb Ihres Modells nicht erforderlich. Es kann sich aber immer als hilfreich erweisen, Sie im Werkzeugkasten eines funkferngesteuerten Modells zu haben:

- Sechskantschraubenschlüssel
(Sehr empfehlenswert für die Montage des Kits)
- Hobbymesser
- Seitenschneider

Diese Artikel können Sie bei Ihrem Händler erwerben.

ANWEISUNGEN FÜR DAS FUNKSYSTEM

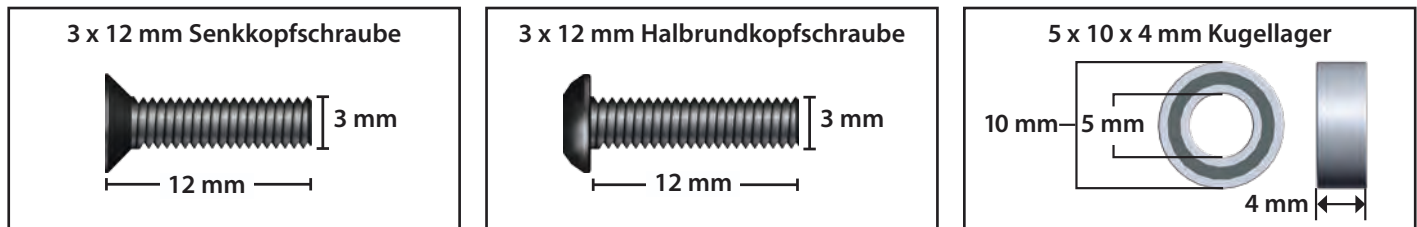
Das Funksystem Traxxas TQi 2,4GHz wird als nicht montierter Kit geliefert. Eine komplette Anleitung für die Montage des Funksystems ist in der Bedienungsanleitung des TRX-4 enthalten. Die Bedienungsanleitung für den TRX-4 und die Anleitungen für sämtliche Traxxas-Modelle stehen auf Traxxas.com zum Download bereit.

GARANTIEERKLÄRUNG

Wir haben beim Entwurf und bei der Materialauswahl alle angemessenen Anstrengungen unternommen, damit Ihr Modell so haltbar wie möglich wird und das Gewicht dennoch ein gutes Handling ermöglicht. Da dieses Modell für den Betrieb unter schwierigen Bedingungen vorgesehen ist, können wir keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, bezüglich der Langlebigkeit der Teile geben. Wenn Sie feststellen, dass ein Teil einen Defekt im Material oder in der Verarbeitung aufweist, senden Sie uns das Teil bitte zurück, **BEVOR ES VERWENDET WIRD**, und wir werden es kostenlos ersetzen. Schäden aufgrund übermäßiger Gewalt, Missbrauch, Vernachlässigung oder Nichtbeachten der Vorsichtsmaßnahmen in der mit dem Modell mitgelieferten Literatur führen zum Erlöschen der Garantie.

BESCHREIBUNGEN DER TEILE

Die nachstehende Tabelle soll Ihnen helfen, die vielen verschiedenen Größen und Typen der bei der Montage dieses Modells verwendeten Teile zu identifizieren. Beachten Sie bitte den Unterschied zwischen den Längenmaßen der Rundkopf- und der Senkkopfschrauben. Mit dem Lineal unten auf jeder Seite können Sie die Länge der Schrauben in Millimetern messen.



CCS Senkkopfschraube	GS Gewindestift (Madenschraube)
CS Abschlusschraube	PTW PTFE-Unterlegscheibe
FCS Flachsenkopfschraube	MW Metall-Unterlegscheibe
BCS Halbrundschrabe	E E-Clip
NL Nylon-Sicherungsmutter	BB Kugellager

SYMBOLBESCHREIBUNGEN

Es gibt Symbole in dieser Montageanleitung, die bestimmte, während der Montage erforderlichen Aktionen anzeigen.

<p>Fetttube Tagen Sie das mitgelieferte Fett auf das bezeichnete Teil auf. <i>weiß: Silikon</i> <i>Dunkel: Hochleistungsfett</i></p>	<p>Drehsymbol Zeigt an, dass das Teil gedreht oder umgedreht werden muss.</p>	<p>Ölflasche Verwenden Sie das mitgelieferte Stoßdämpferöl.</p>
<p>Wiederholungssymbol Wiederholen Sie den Schritt so oft wie angegeben.</p>	<p>Symbol Optionales Teilennr. Optionales Teilennr. verfügbar: Sehen Sie bitte in der mitgelieferten Teileliste nach.</p>	<p>Symbol Aluminiumteil Aluminiumzubehörteil verfügbar. Sehen Sie bitte in der mitgelieferten Teileliste nach.</p>

GETRIEBETASCHE

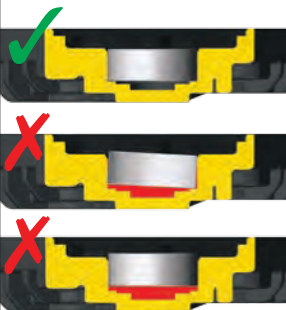
Getriebegehäusehälften (2)

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

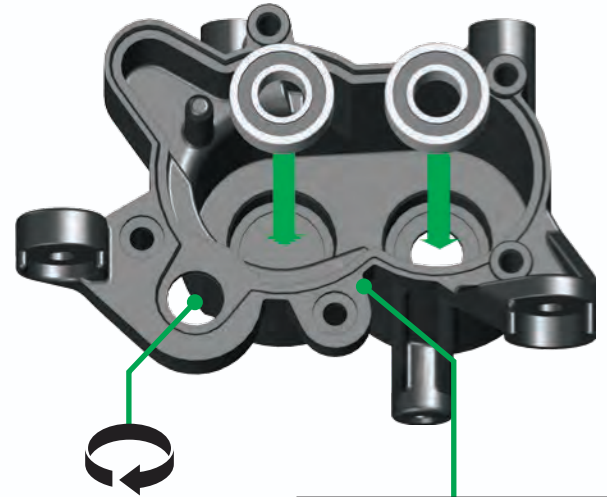
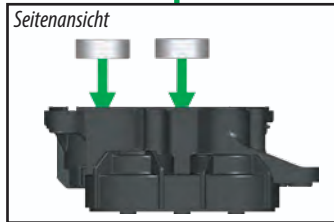
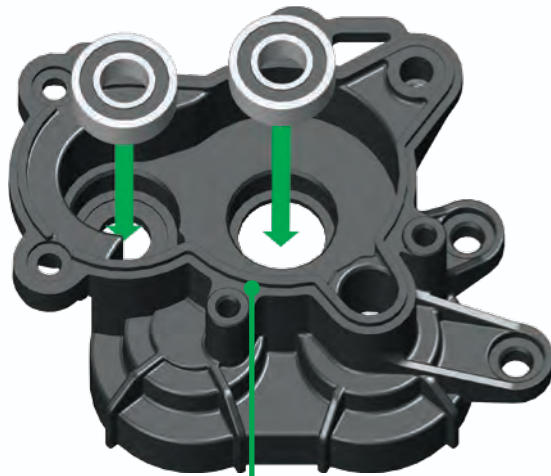
5 x 11 x 4 mm BB (5)



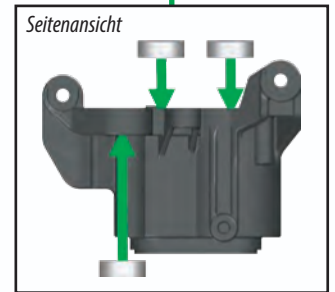
Hinweis: Drücken Sie den **Lagersitz** fest nach unten, um sicherzustellen, dass die Lager vollständig sitzen.



A1. 5 x 11 x 4 mm Lager in die Getriebegehäusehälften einsetzen



Lager wird an der Außenseite der Gehäusehälfte installiert



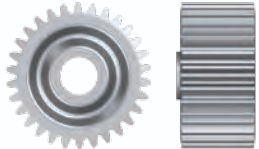
GETRIEBETASCHE

Eingangswelle

Eingangszahnrad, 18 Zähne



Eingangszahnrad, 30 Zähne



BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

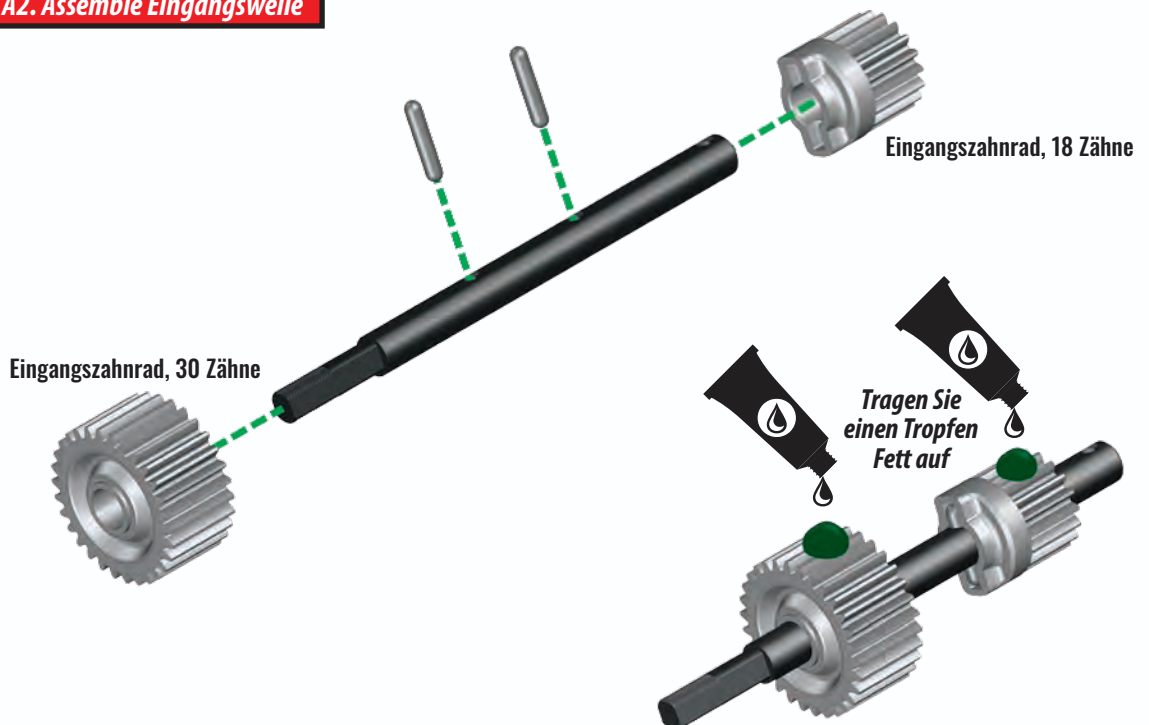
2 x 9,8 Stift (2)



WERKZEUGTASCHE

Hochleistungsfett

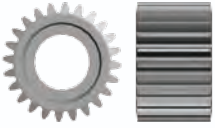
A2. Assemble Eingangswelle



GETRIEBETASCHE

Ausgangswelle

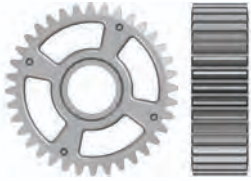
Ausgangszahnrad 24 Zähne



Antriebsnabe



Ausgangszahnrad 36 Zähne



Schaltklaue



BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

5 x 8 x 2,5 mm BB (3)



5 x 10 x 4 mm BB



WERKZEUGTASCHE

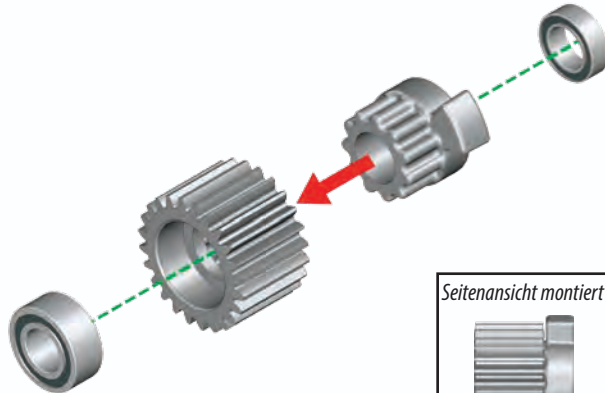
Hochleistungsfett

ZUBEHÖR

 Optionales Teilern.
8296 Eingang-Umbau

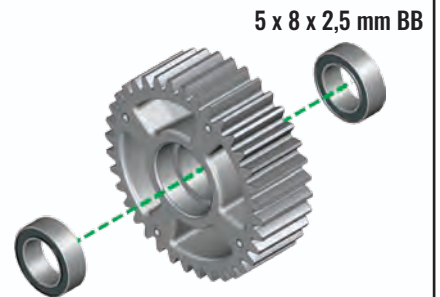
A3. Montage der Ausgangswelle

Ausgangszahnrad, 24 Zähne und Antriebsnabe 5 x 8 x 2,5 mm BB



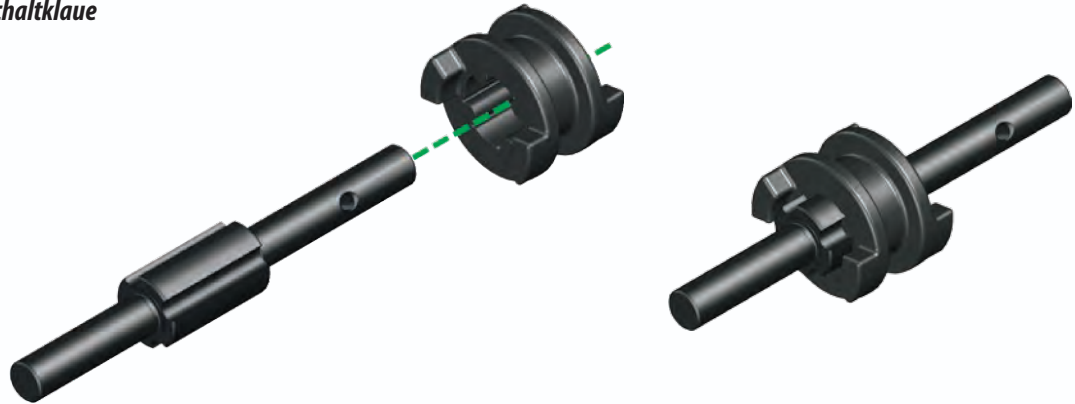
5 x 10 x 4 mm BB

Ausgangszahnrad, 36 Zähne

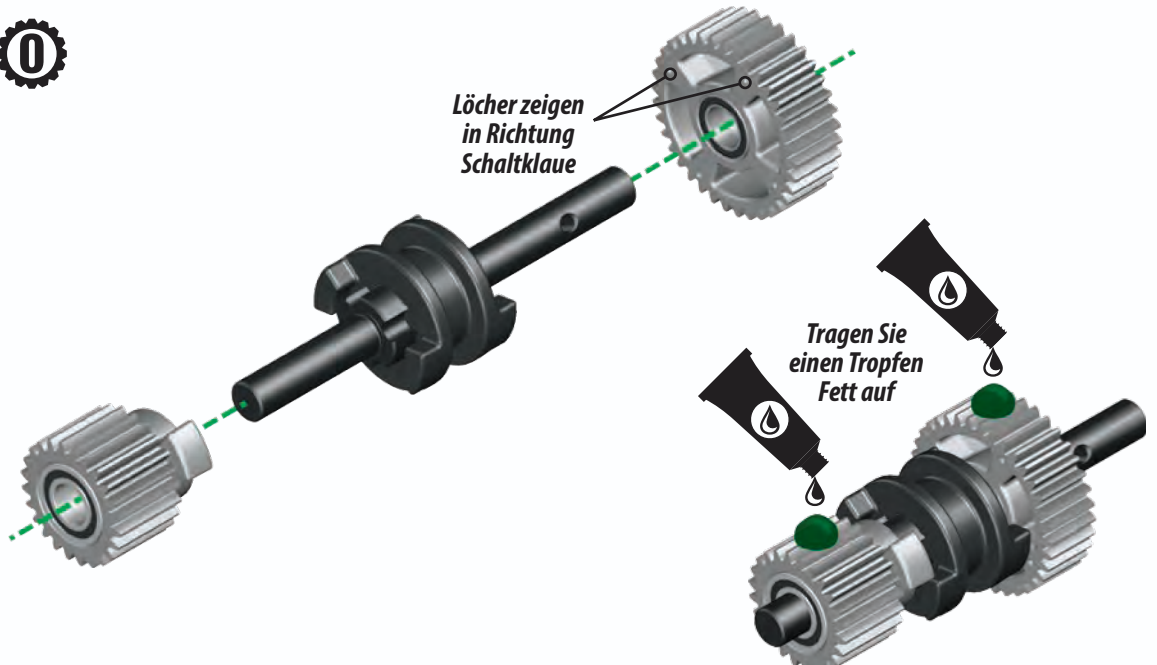


5 x 8 x 2,5 mm BB

Schaltklaue



Löcher zeigen
in Richtung
Schaltklaue



GETRIEBETASCHE

Schaltgabel

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

5 x 8 x 0,5 mm
PTFE-Unterlegscheibe (2)



2,5 x 8 mm CS (5)



A4. Installation der Eingangs- und Ausgangswellen im Getriebegehäuse

1 Setzen Sie die Unterlegscheiben auf die Ausgangswellenbaugruppe

5 x 8 x 0,5 mm
PTFE-Unterlegscheibe

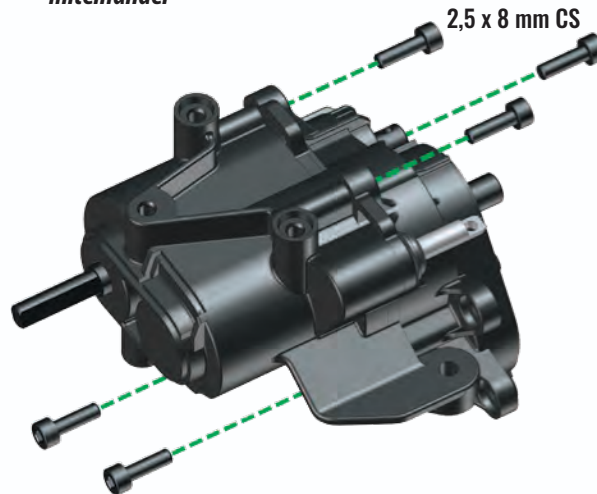


5 x 8 x 0,5 mm
PTFE-Unterlegscheibe

2 Setzen Sie die Schaltgabel in die Aussparung der Schaltklauerecess

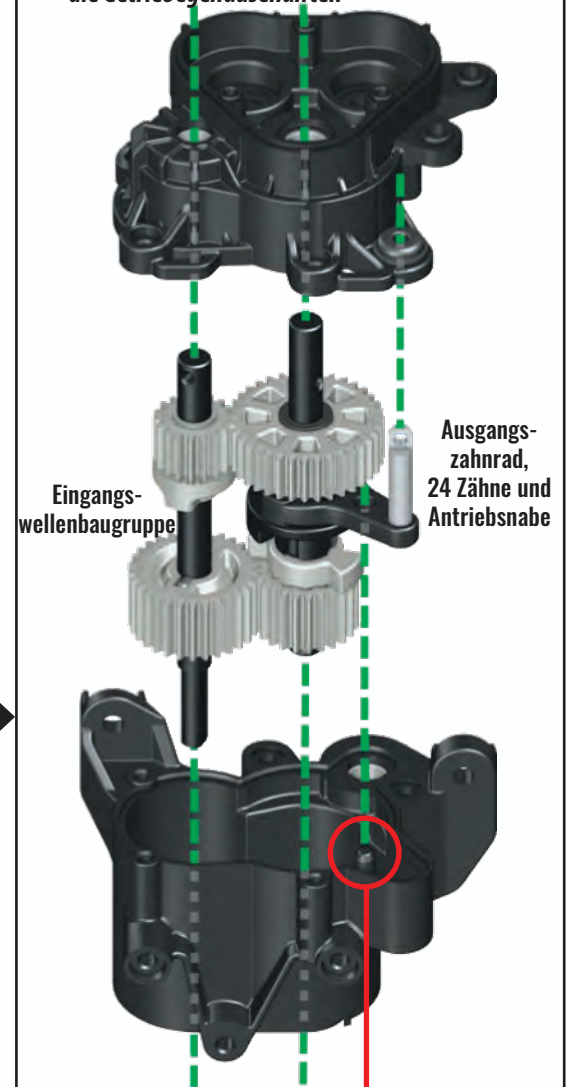


4 Verschrauben Sie die beiden Getriebegehäusehälften miteinander



2,5 x 8 mm CS

3 Setzen Sie die Baugruppen in die Getriebegehäusehälften



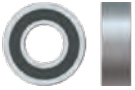
Richten Sie die Schaltgabel mit dem in die Getriebegehäusehälfte eingegossenen Stift aus.

GETRIEBETASCHE

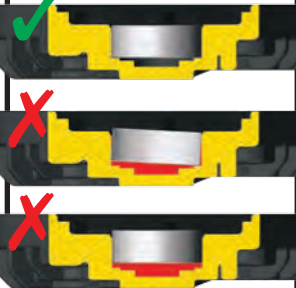
Getriebegehäuseabdeckung

BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHE

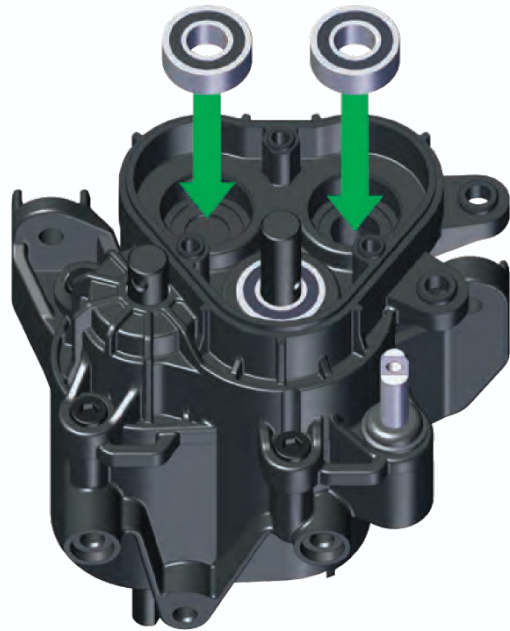
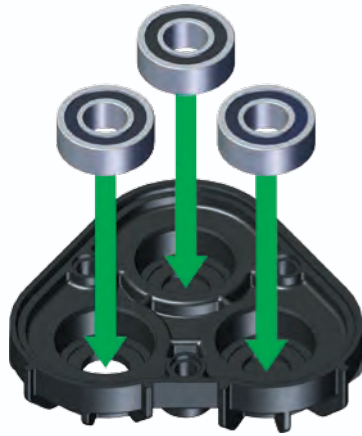
5 x 11 x 4 mm BB (5)



Hinweis: Drücken Sie den Lagersitz fest nach unten, um sicherzustellen, dass die Lager vollständig sitzen.



A5. Installation der Lager im Getriebegehäuse

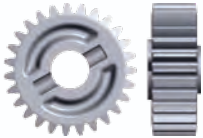


GETRIEBETASCHE

Lange Verteilergetriebegehäuseausgangswelle

Kurze Verteilergetriebegehäuseausgangswelle

Verteilergetriebezahnrad, 27 Zähne (3)



BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHE

2 x 9,8 Stift (3)

5 x 8 x 0,5 mm PTFE-Unterlegscheibe (2)

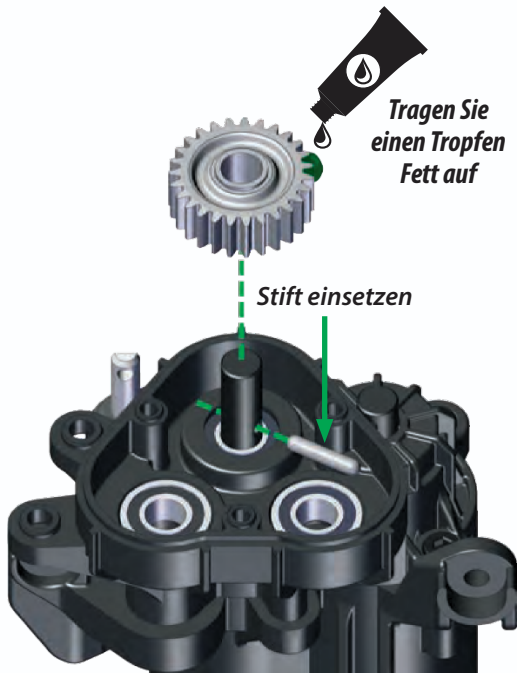


WERKZEUGTASCHE

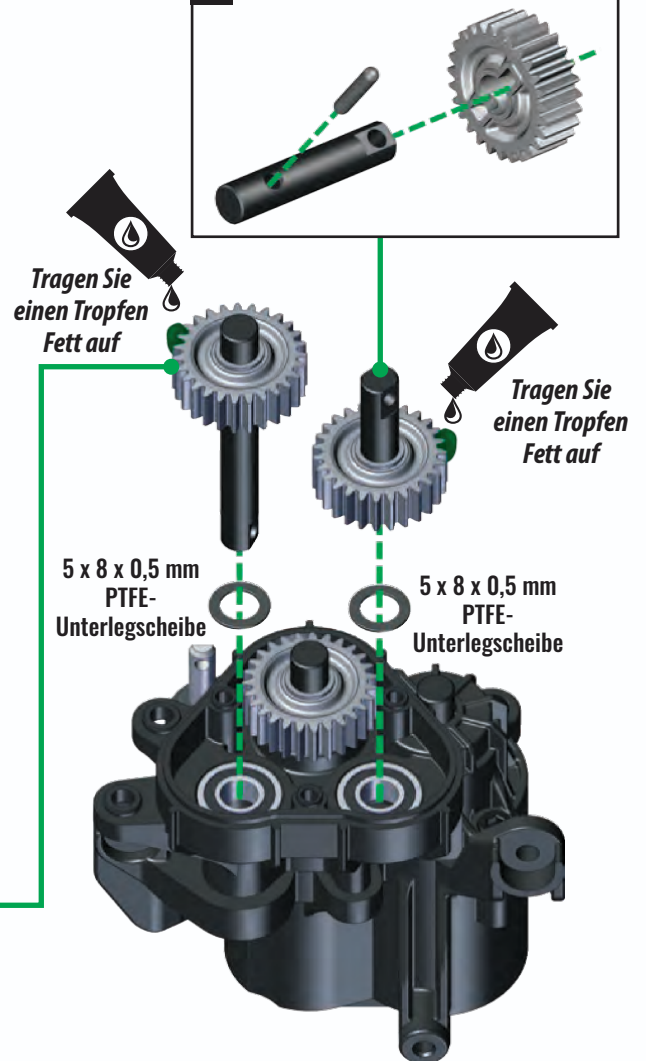
Hochleistungsfett

A6. Montage und Installation der Verteilergetriebegehäusezahnäder

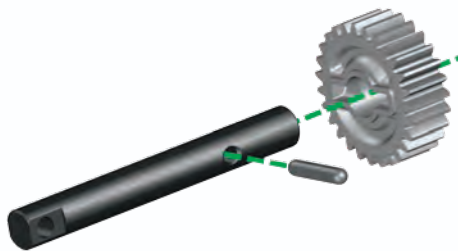
1 Verteilergetriebezahnrad, 27 Zähne



2 Kurze Ausgangswelle



3 Lange Ausgangswelle



GETRIEBETASCHE

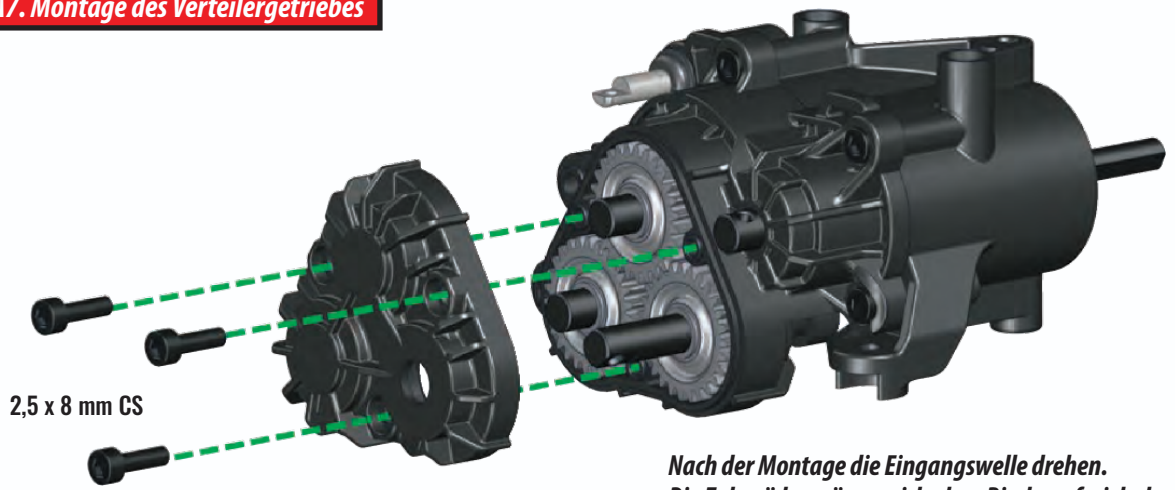
Getriebegehäuseabdeckung

BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

2,5 x 8 mm CS (3)



A7. Montage des Verteilergetriebes



2,5 x 8 mm CS

Nach der Montage die Eingangswelle drehen. Die Zahnräder müssen sich ohne Bindung frei drehen.

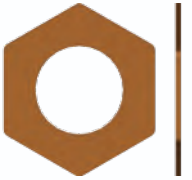
GETRIEBETASCHE

Zahnrad, 45 Zähne

Rutschkupplungsplatte



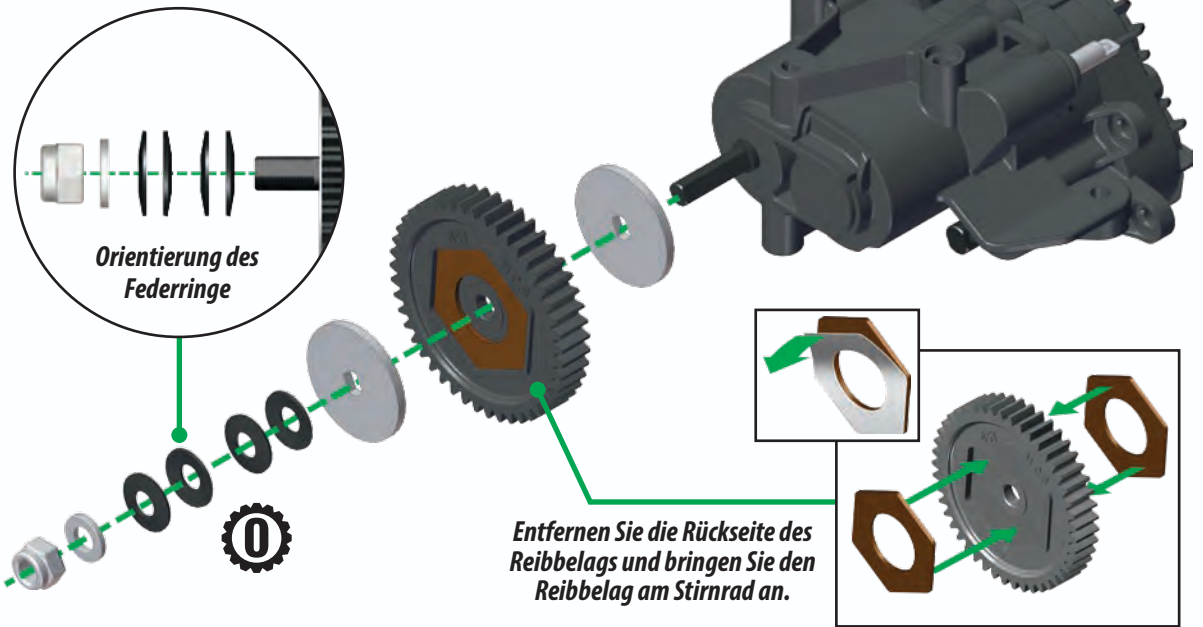
Rutschkupplungs-Reibbelag



Federring



A8. Installation der Rutschkupplung und des Stirnrads



BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

Sicherungsmutter

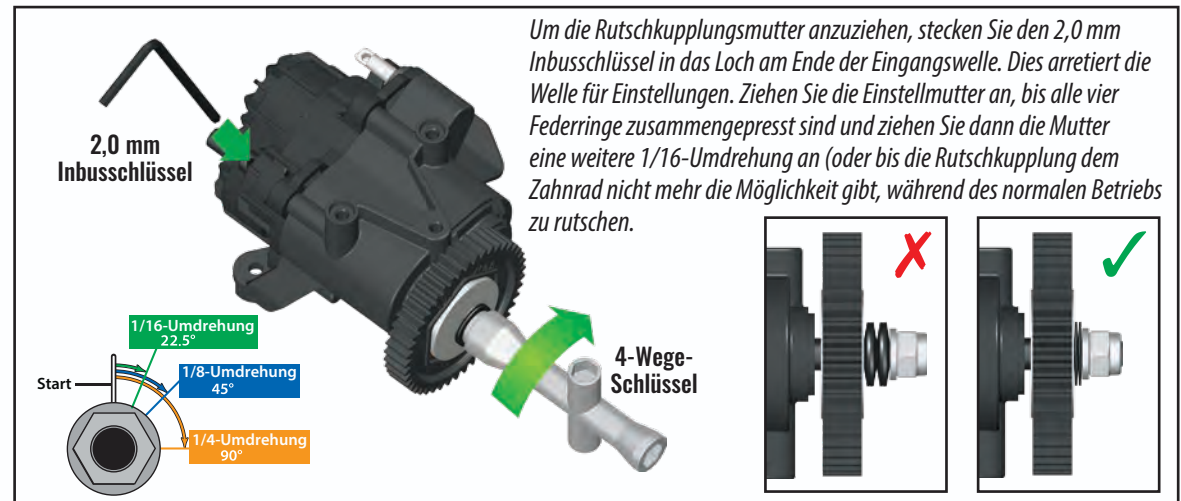


4 x 8 mm Metall-Unterlegscheibe



ZUBEHÖR

Optionales Teilnr. 8249 Rutschkupplungs-Eliminator



GETRIEBETASCHE

Getriebeservohalterung

Schaltgestänge



BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

3 x 8 mm BCS (4)

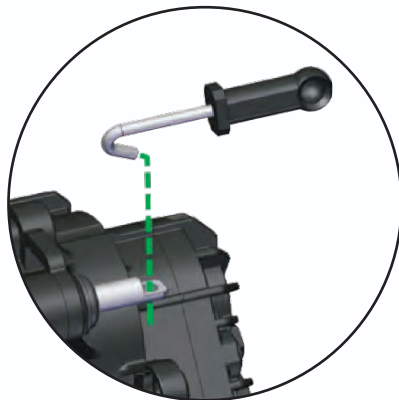


ELEKTRONIKBEUTEL

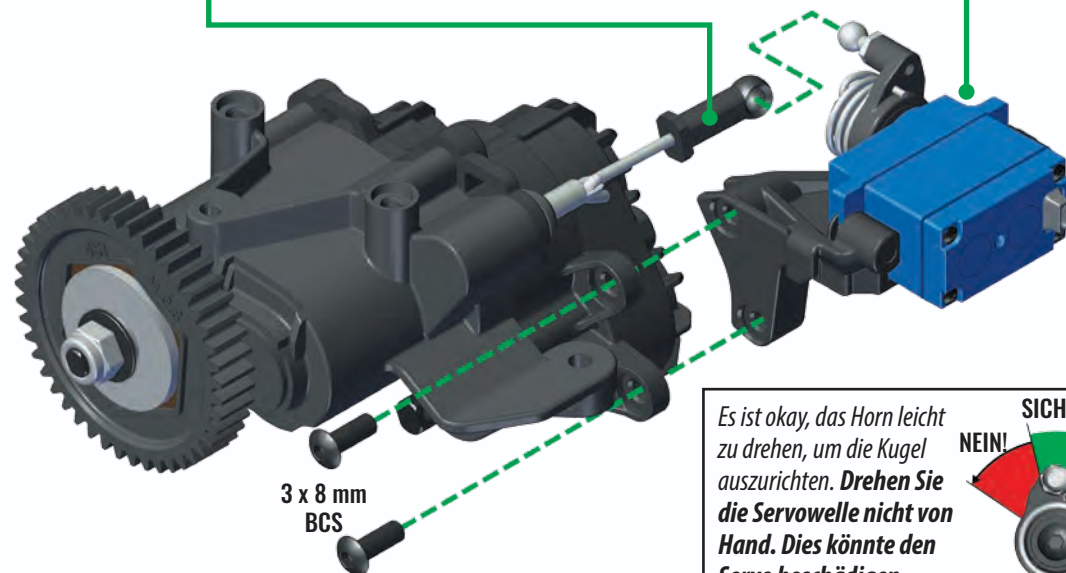
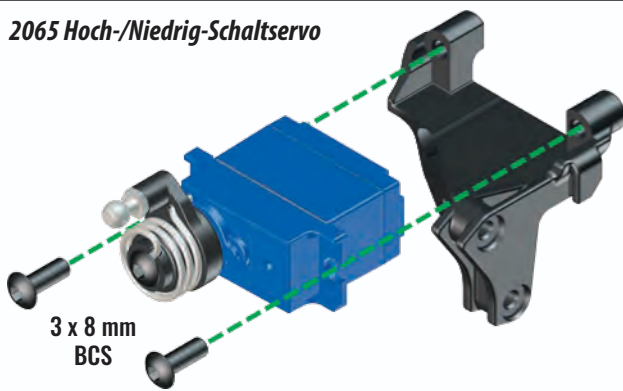
2065 Servo Assembly

! *Hinweis:* Servohorn ist vorinstalliert und ab Werk zentriert. **Drehen Sie die Servowelle nicht von Hand.** Dies könnte den Servo beschädigen.

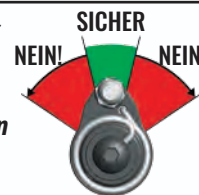
A9. Installation des Schaltgestänges und des Hoch-/Niedrig-Schalt servo



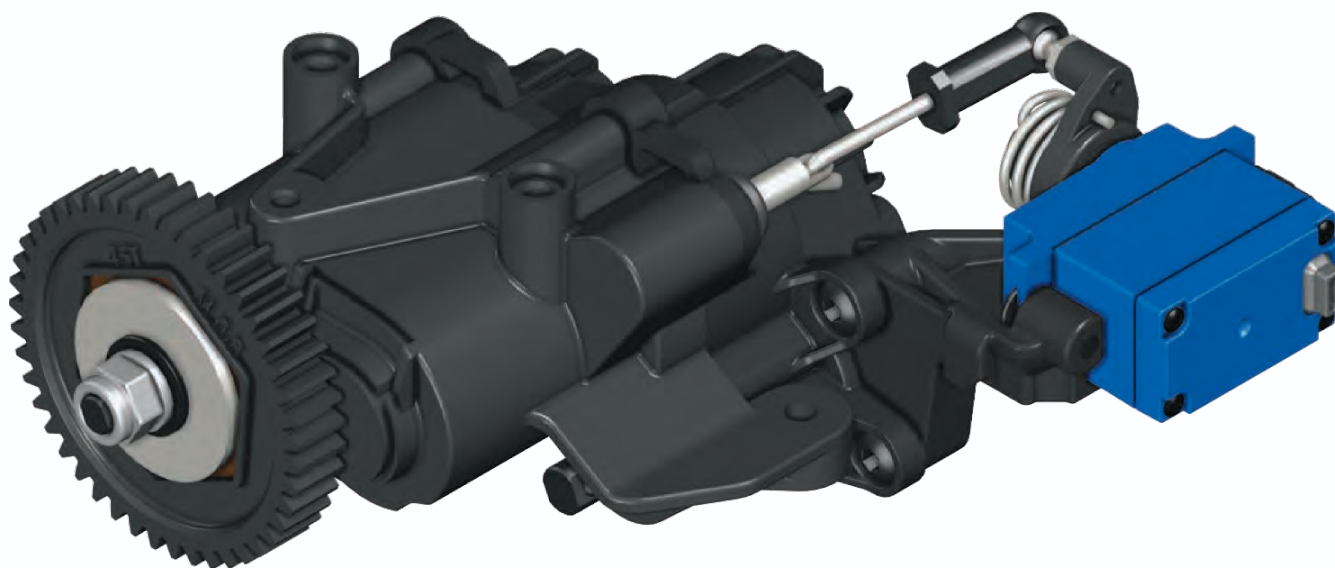
2065 Hoch-/Niedrig-Schalt servo



Es ist okay, das Horn leicht zu drehen, um die Kugel auszurichten. **Drehen Sie die Servowelle nicht von Hand.** Dies könnte den Servo beschädigen.



Fertige Getriebemontage



B. DIFFERENTIALSET

DIFFERENTIALTASCHE

Differentialträger

Planetenrad (4)



Kreuzzapfen (2)

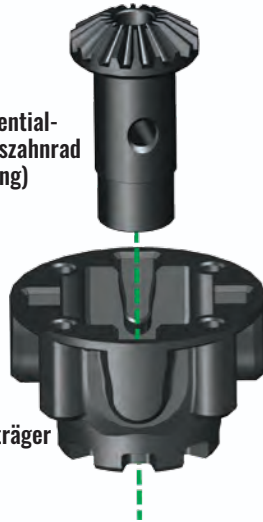


Differentialausgangszahnrad (lang)



B1. Installation der langen Ausgangs- und Planetenräder im Differentialträger

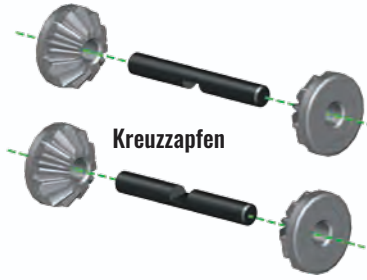
Differentialausgangszahnrad (lang)



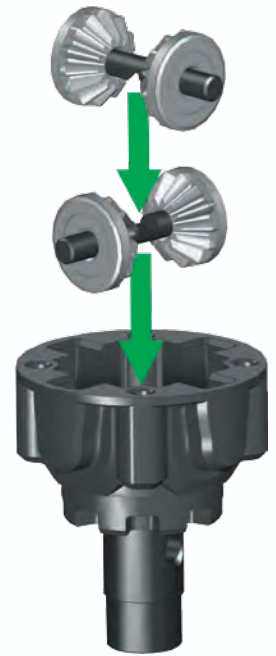
Differentialträger

x2

Planetenradbaugruppe



Kreuzzapfen

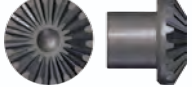


DIFFERENTIALTASCHE

Zahnkranz



Differentialausgangszahnrad (kurz)

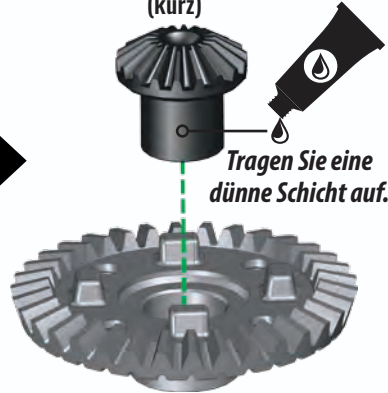


B2. Installation des Zahnkranzes auf dem Differentialträger

1 Tragen Sie einen GROSSEN Tropfen Fett zwischen den Planetenrädern auf.



2 Differentialausgangszahnrad (kurz)



Tragen Sie eine dünne Schicht auf.

BEFESTIGUNGSMATERIALTASCHE

2,5 x 8 mm BCS (4)



WERKZEUGTASCHE

Hochleistungsfett

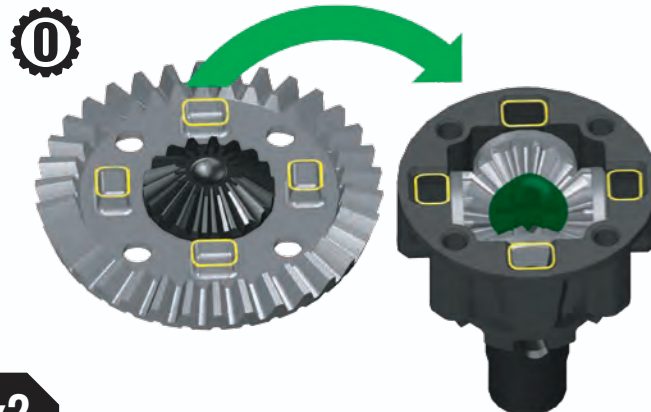
ZUBEHÖR

⓪ Optionales Teilennr. 8279R Gefräster spiralgeschnittener Zahnkranz

⓪ Optionales Teilennr. 8287 Schongang-Zahnkranz-Set

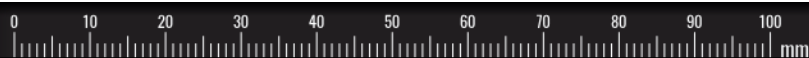
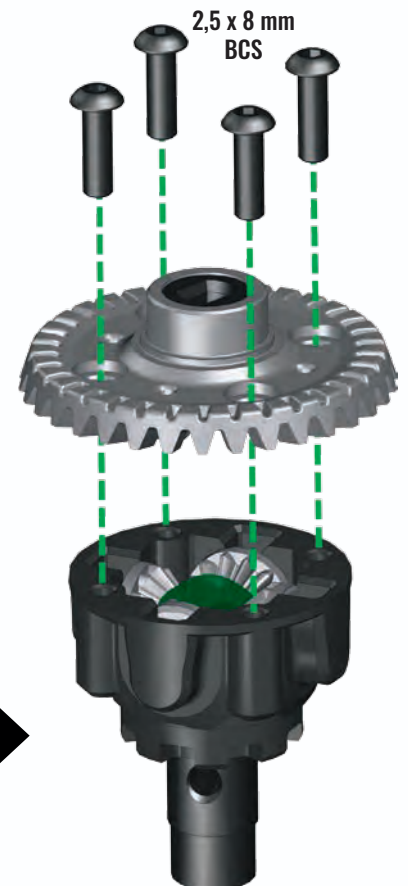
⓪ Optionales Teilennr. 8288 Geländegang-Zahnkranz-Set

3



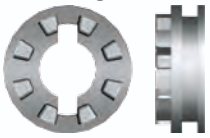
x2

4



DIFFERENTIALTASCHE

Sicherungsschieber



BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHE

2,5 x 12 mm Stift



15 x 21 x 4 mm BB



10 x 15 x 4 mm BB



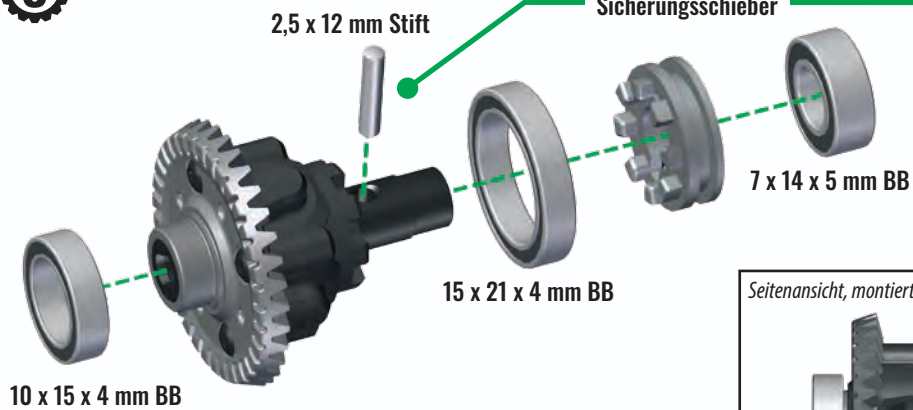
7 x 14 x 5 mm BB



ZUBEHÖR

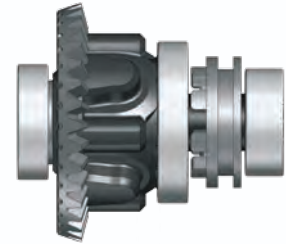
 Optionales Teilernr. 8297 Differentialrolle

B3. Installation der Sicherungsschieber und der Lager am Differentialträger



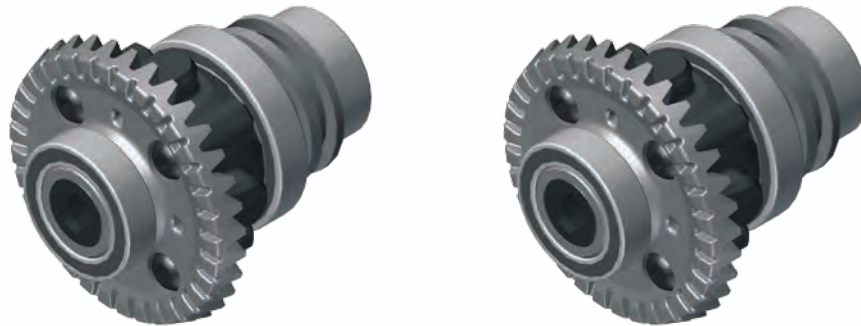
Stift passt in den Schlitz des Sicherungsschiebers.

Seitenansicht, montiert



x2

Fertige Differentialmontage



HINTERACHSBEUTEL

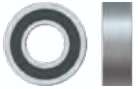
Hinterachsgehäuse
Differentialbaugruppe

Ritzel, 11 Zähne

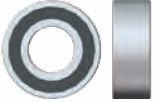


BEFESTIGUNGSMATERIALTASCHE

5 x 11 x 4 mm BB



6 x 13 x 5 mm BB



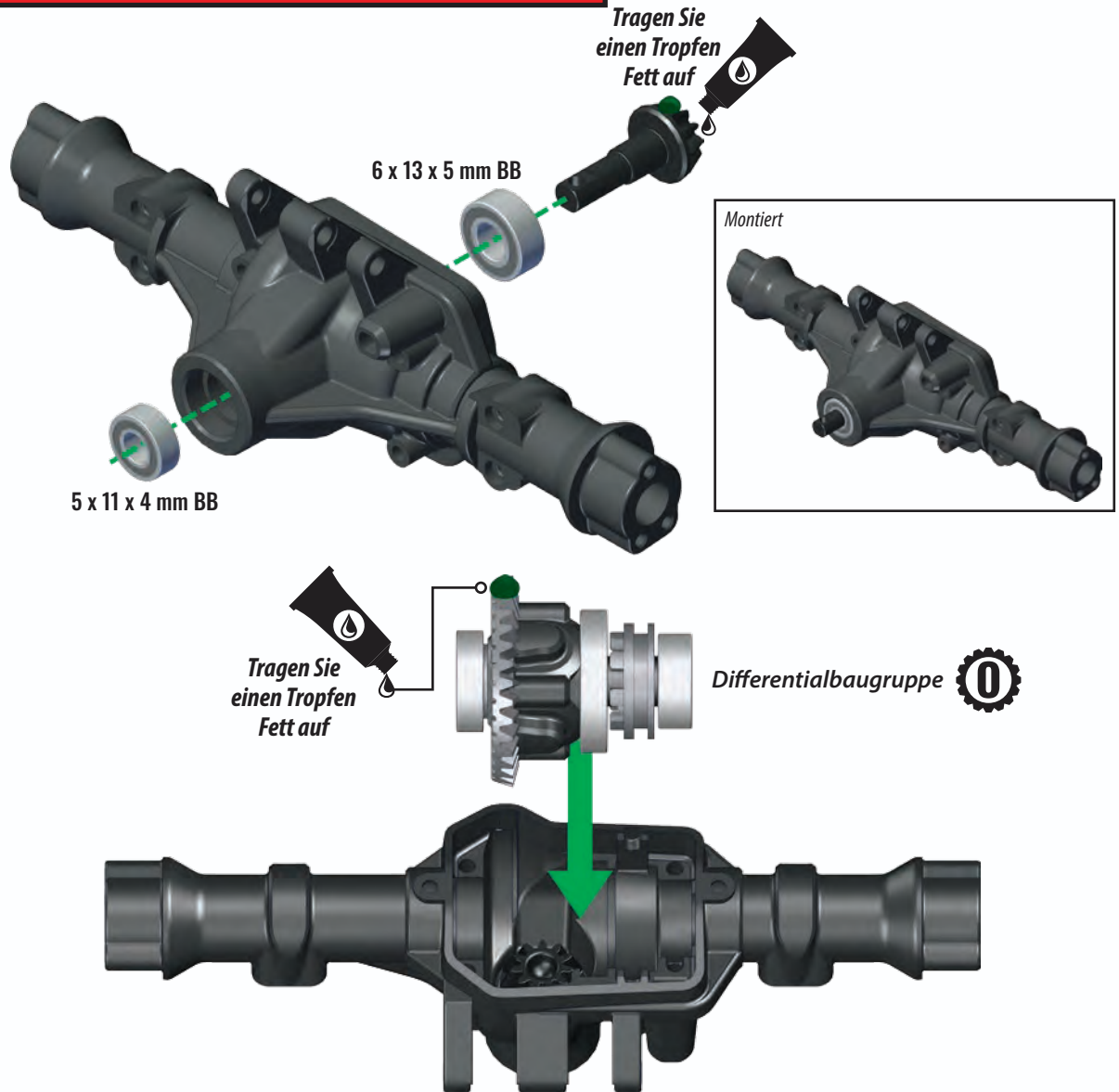
WERKZEUGTASCHE

Hochleistungsfett

ZUBEHÖR

 Optionales Teilennr.
8297 Differentialrolle

C1. Lager, Ritzel und Differential im Achsgehäuse einsetzen



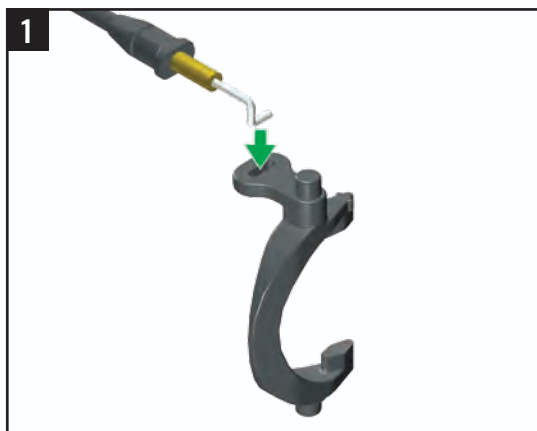
HINTERACHSBEUTEL

Sicherungsdraht

Sicherungsgabel



C2. Montage der Sicherungsgabel und des Sicherungsdrahts

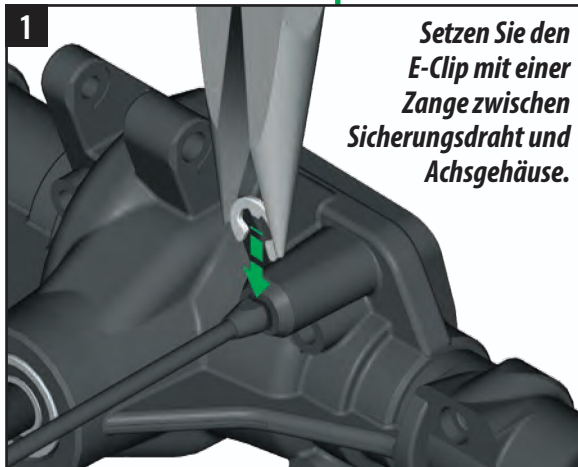
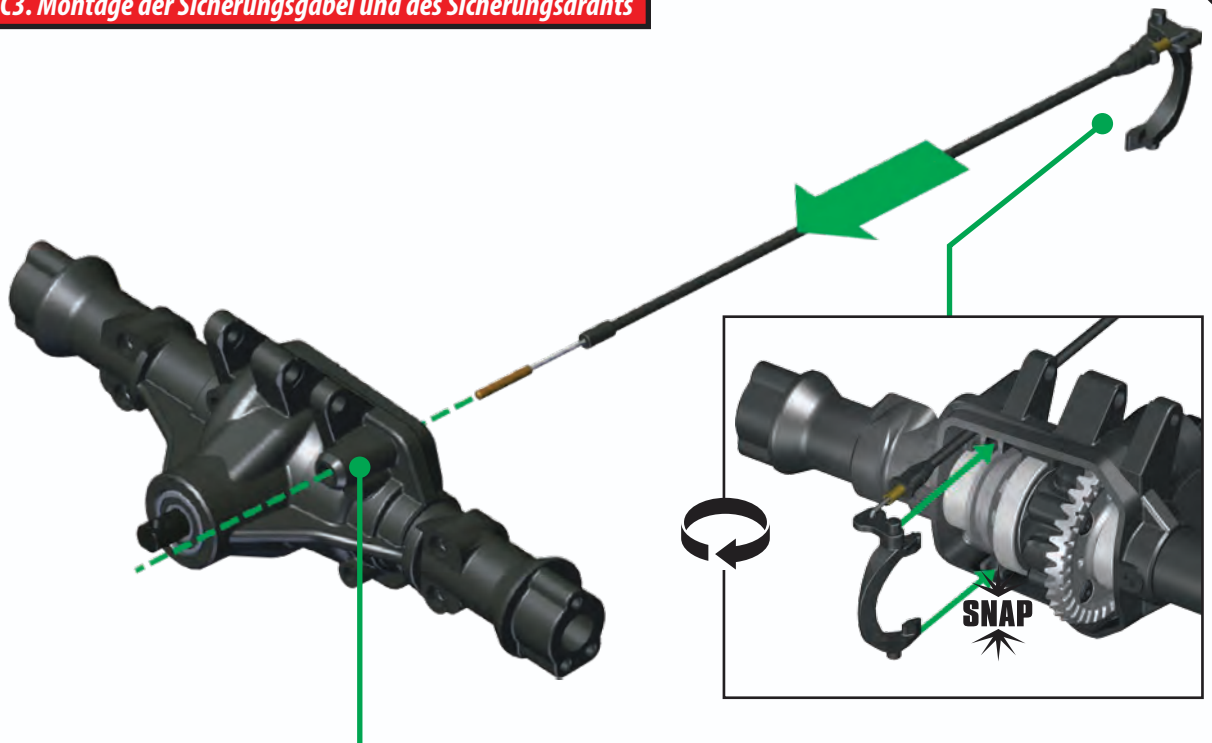


BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

3 mm E-Clip



C3. Montage der Sicherungsgabel und des Sicherungsdrahts



C4. Überprüfen Sie die Installation der Sicherungsgabel

Schieben Sie das Ende des Sicherungsdrahts hinein und heraus, um zu verifizieren, dass sich die Sicherungsgabel an ihrem Drehpunkt vor und zurück bewegt.



HINTERACHSBEUTEL

C5. Installation der Differentialgehäuseabdeckung

Differentialgehäuseabdeckung

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

2,5 x 16 mm CS (4)



ZUBEHÖR

0 Optionales Teilernr. 8280R Rote-Differentialabdeckung

0 Optionales Teilernr. 8280X Chrom-Differentialabdeckung



HINTERACHSBEUTEL

C6. Installation der Achsportalhalterungen am Achsgehäuse

Achsportalhalterung (2)

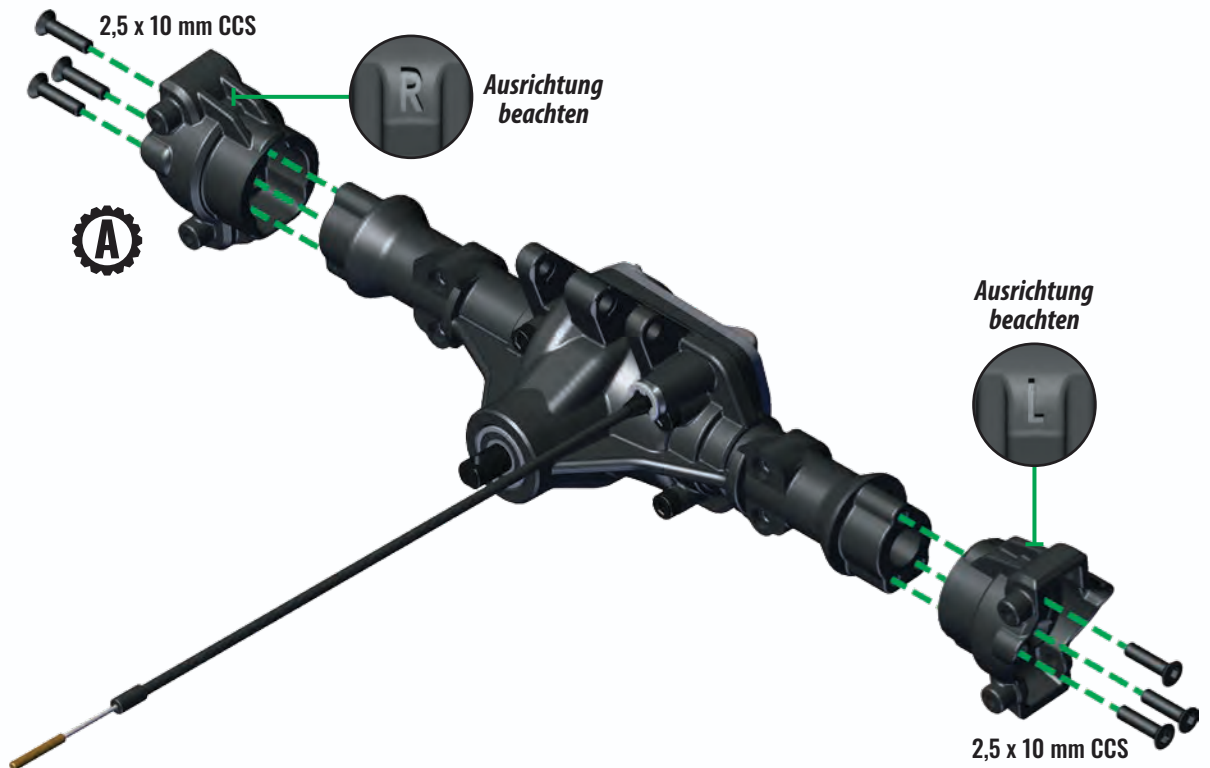
BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

2,5 x 10 mm CCS (6)



ZUBEHÖR

A Aluminiumzubehörteil Portalachsadapter



C. HINTERACHSBAUGRUPPE

HINTERACHSBEUTEL

Inneres hinteres Portalgehäuse
Äußeres hinteres Portalgehäuse

BEFESTIGUNGSMATERIALTASCHE

4 x 10 x 4 mm BB



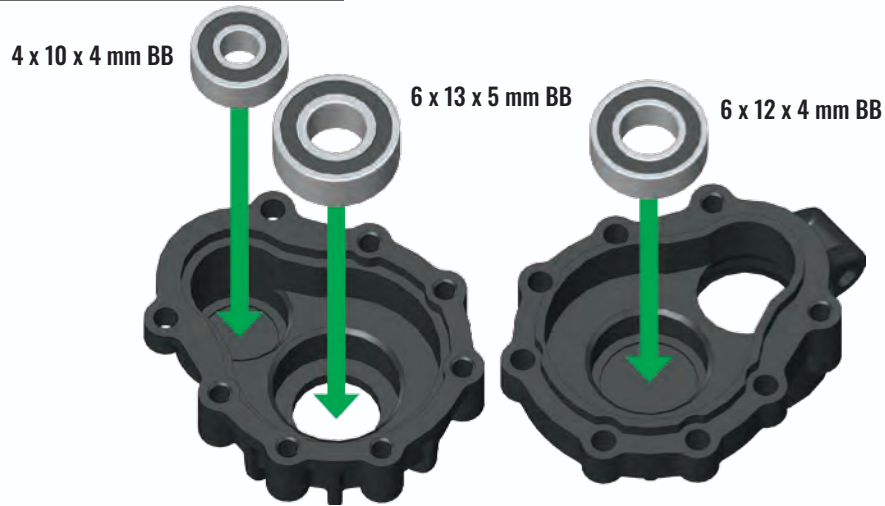
6 x 12 x 4 mm BB



6 x 13 x 5 mm BB



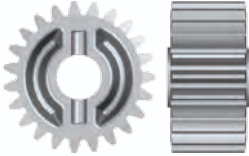
C7. Lager in die Portalgehäuse einsetzen



x2

HINTERACHSBEUTEL

Portaleingangszahnrad



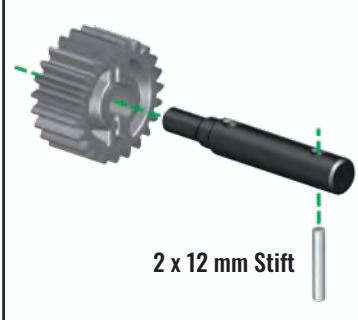
Portalachsschenkel



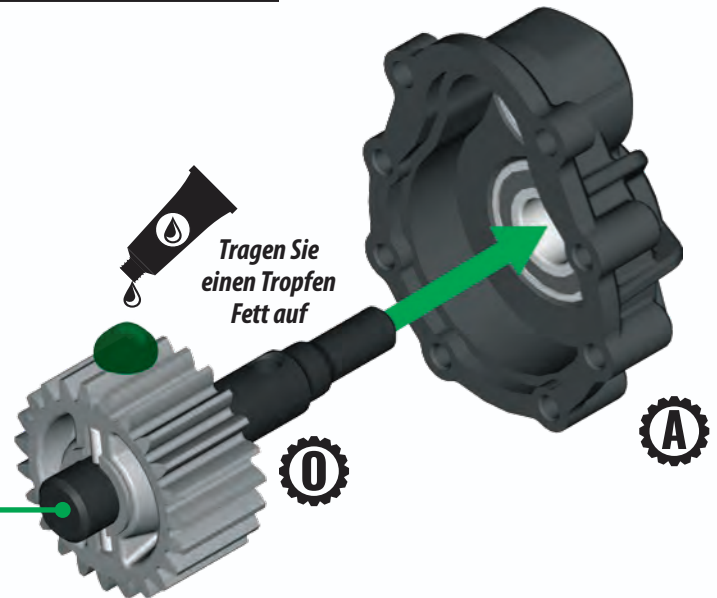
Portaleingangszahnrad (Hinten)

C8. Montage und Installation der Portalein- und ausgangszahnräder

Portalausgangszahnradbaugruppe



2 x 12 mm Stift



BEFESTIGUNGSMATERIALTASCHE

2 x 12 mm Stift



10 x 15 x 4 mm BB



WERKZEUGTASCHE

Hochleistungsfett

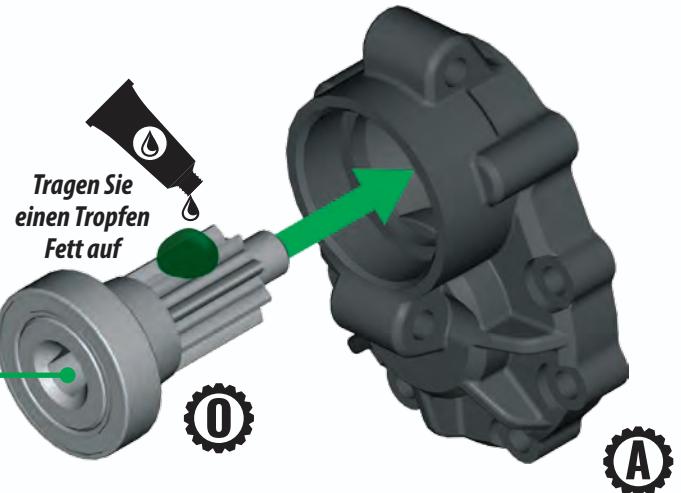
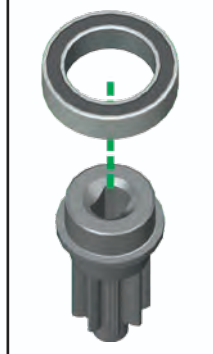
ZUBEHÖR

-  Optionales Teilnr. 8065 Gefrästes Eingangszahnrad
-  Optionales Teilnr. 8063 Schwerlastachse
-  Aluminiumzubehörteil Aluminium-Portalgehäuse

x2

Portaleingangszahnradbaugruppe

10 x 15 x 4 mm BB



C. HINTERACHSBAUGRUPPE

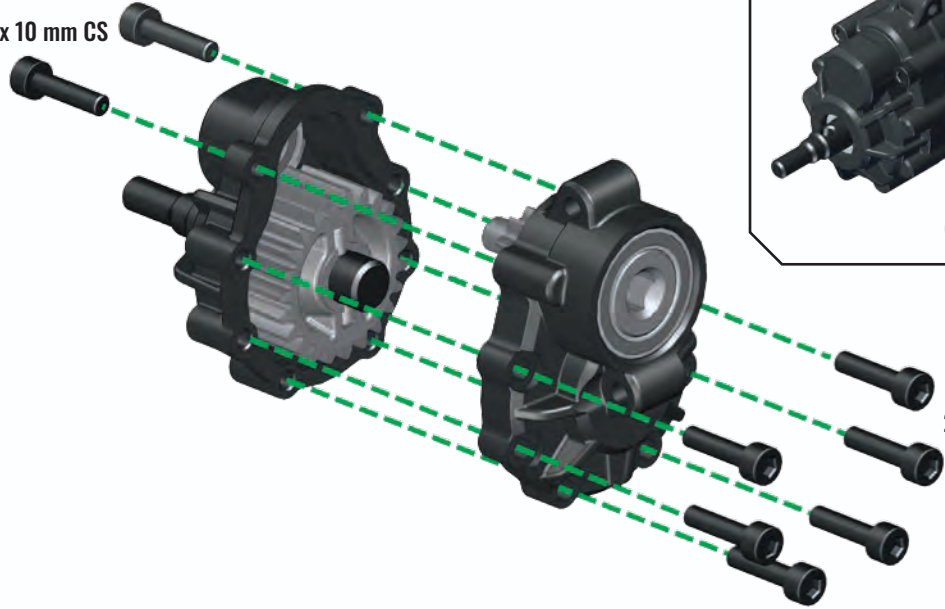
BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

2,5 x 10 mm CS (8)



C9. Montage der Portalgehäusen

2,5 x 10 mm CS



2,5 x 10 mm CS

HINTERACHSBEUTEL

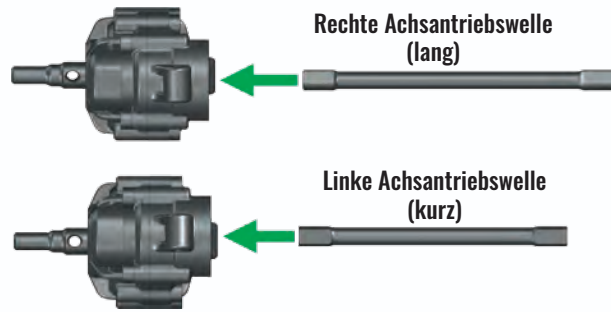
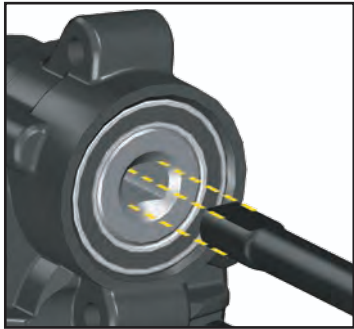
Rechte Achsantriebswelle



Linke Achsantriebswelle

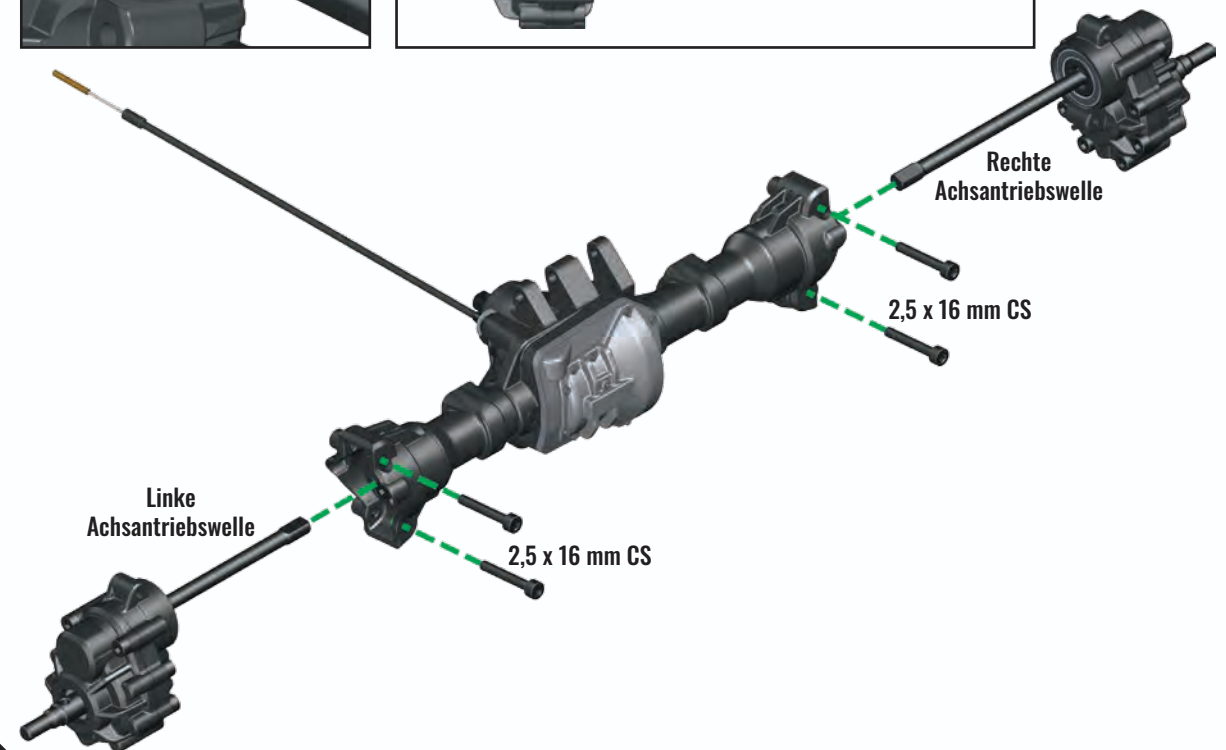


C10. Installation der Achsantriebswellen



BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

2,5 x 16 mm CS (4)



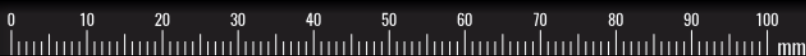
2,5 x 16 mm CS

2,5 x 16 mm CS

ZUBEHÖR



Optionales Teilnr.
8061
Schwerlasthinterachse



C. HINTERACHSBAUGRUPPE

HINTERACHSBEUTEL

Linke Gelenkhalterung
Right Link Mount
12 mm Radschraube (2)



BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

2,5 x 10 mm CS (4)



3 x 10 mm Gewindestift (2)

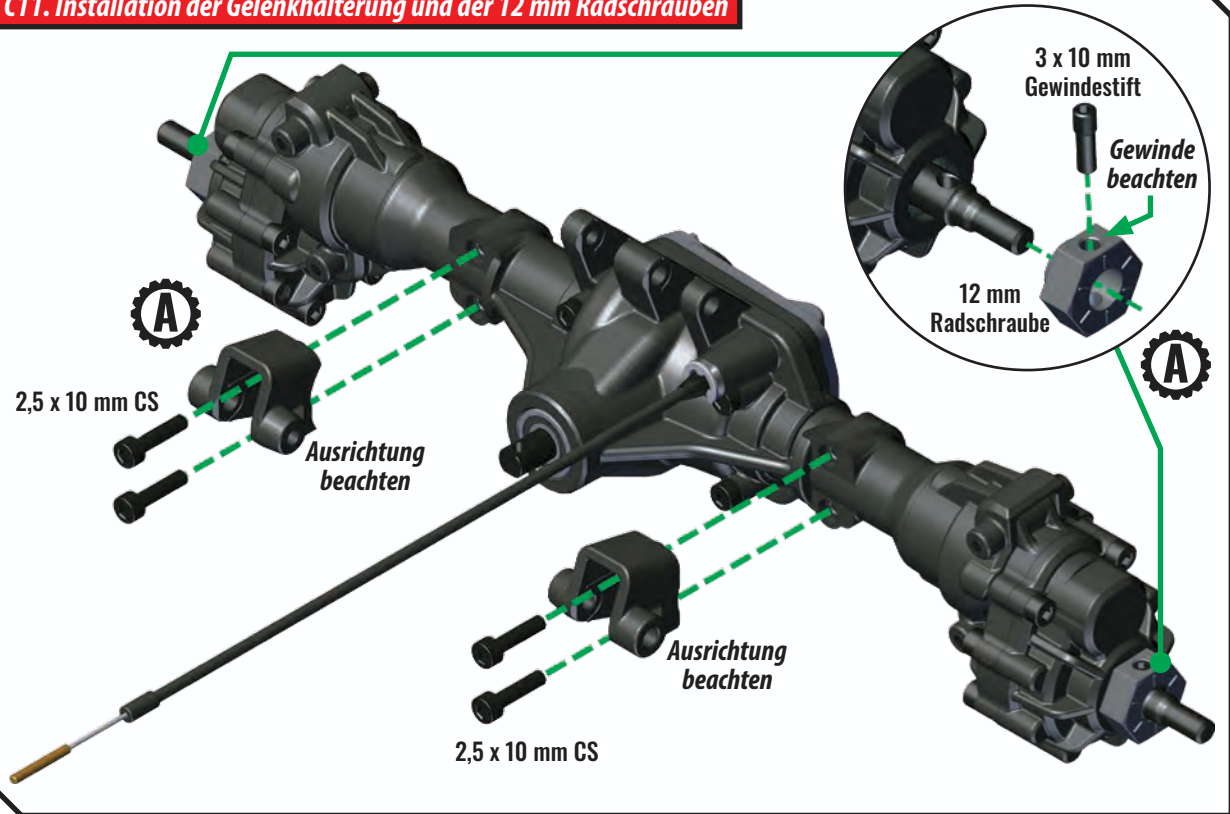


ZUBEHÖR

A Aluminiumzubehörteil
Aluminium-Radschraube

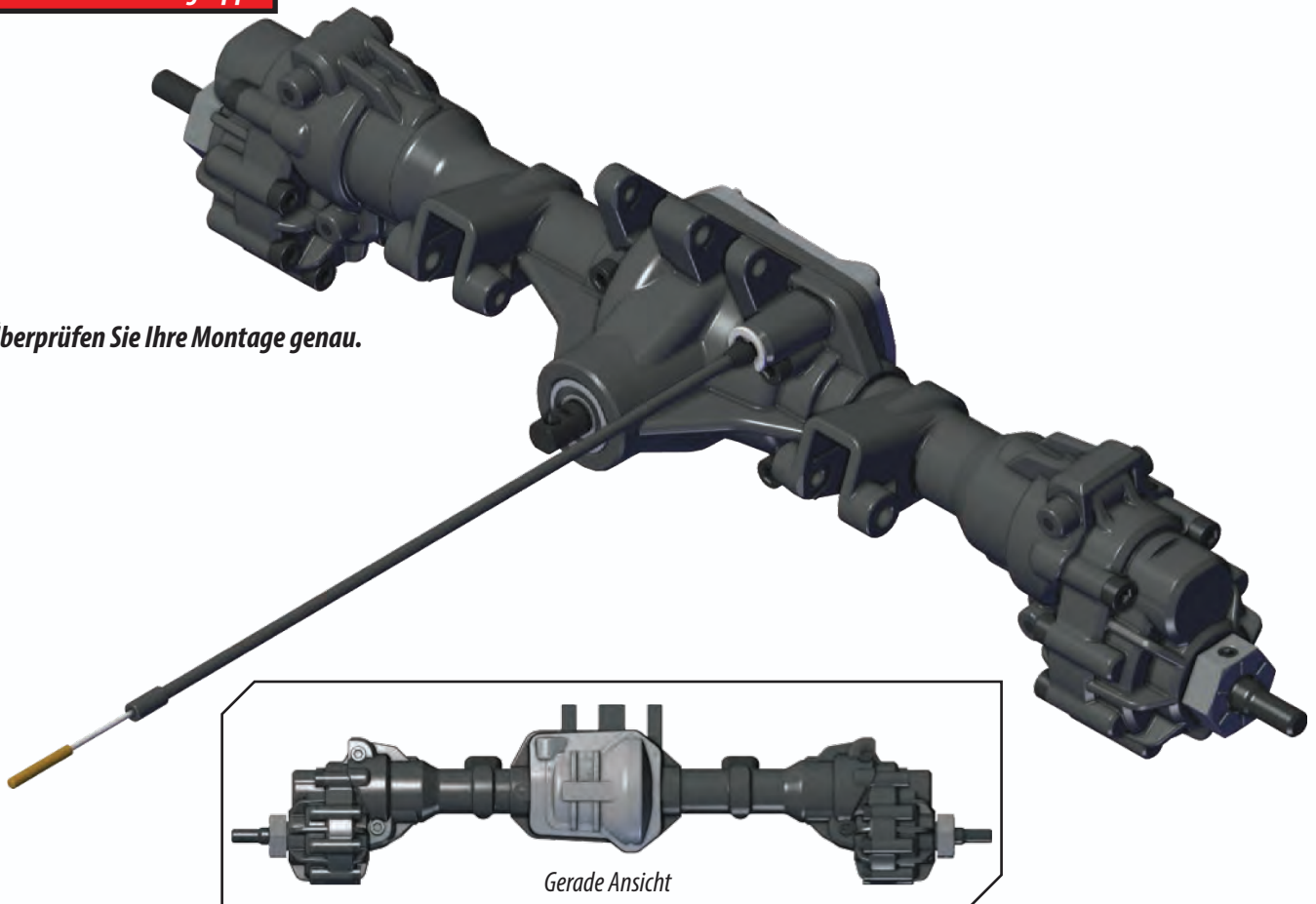
A Aluminiumzubehörteil
Aluminium-
Gelenkhalterung

C11. Installation der Gelenkhalterung und der 12 mm Radschrauben



Komplettierte Hinterachsbaugruppe

Überprüfen Sie Ihre Montage genau.



D. VORDERACHSBAUGRUPPE

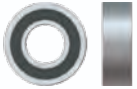
VORDERACHSBEUTEL

Vorderachsgehäuse
Differentialbaugruppe
Ritzel, 11 Zähne

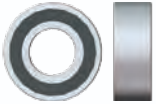


BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHE

5 x 11 x 4 mm BB



6 x 13 x 5 mm BB



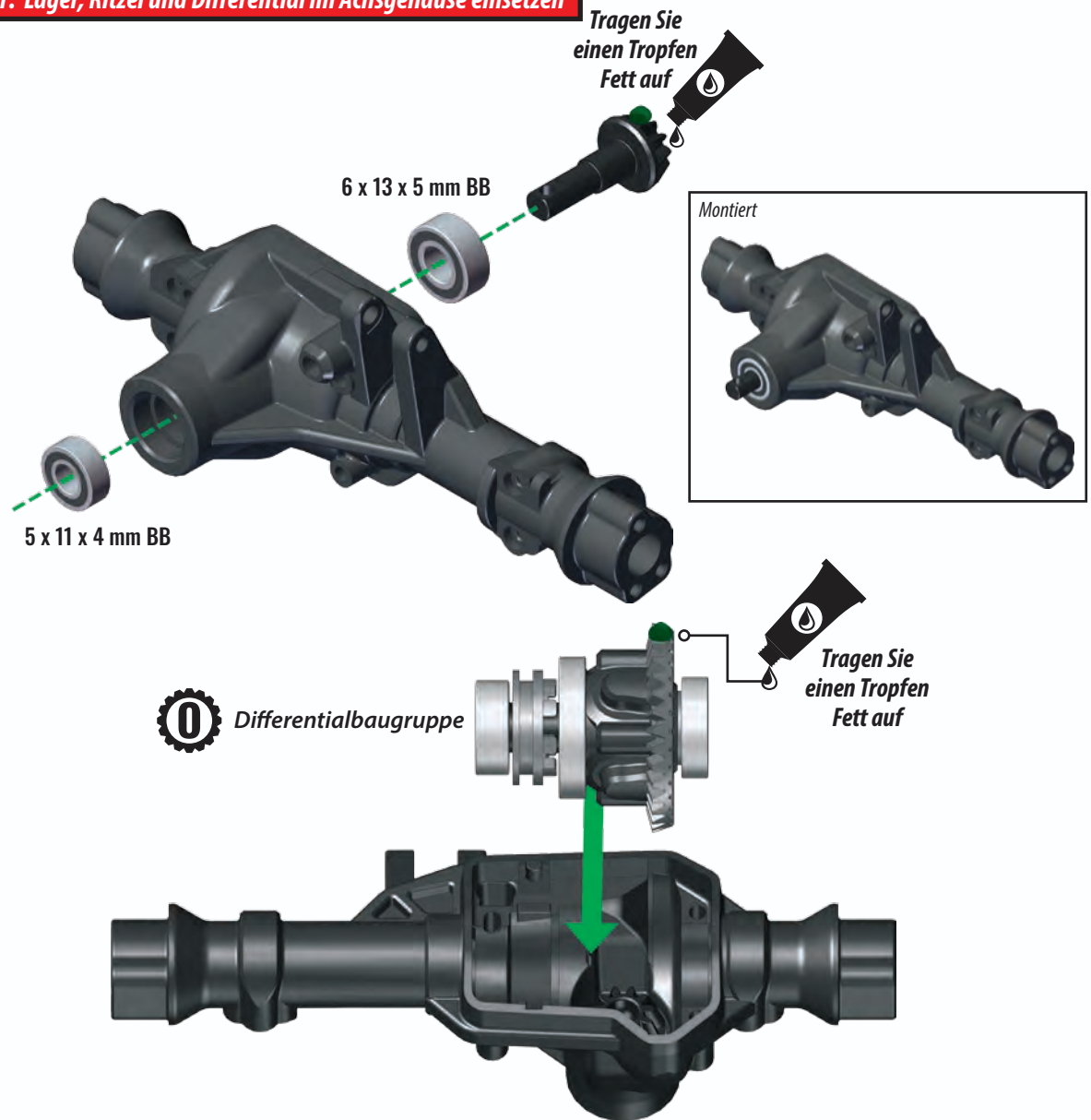
WERKZEUGTASCHE

Hochleistungsfett

ZUBEHÖR

0 Optionales Teilnr.
8297 Differentialrolle

D1. Lager, Ritzel und Differential im Achsgehäuse einsetzen



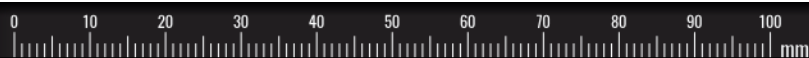
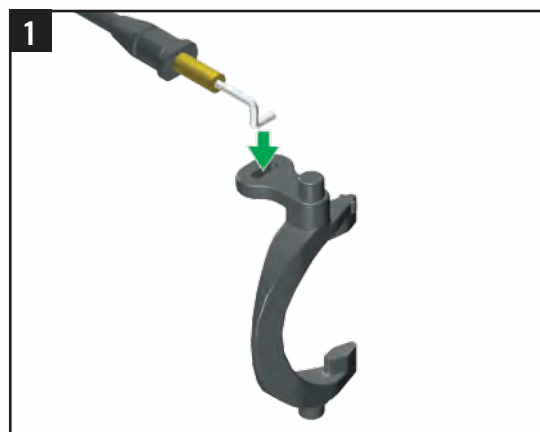
VORDERACHSBEUTEL

Sicherungsdraht

Sicherungsgabel



D2. Montage der Sicherungsgabel und des Sicherungsdrahts

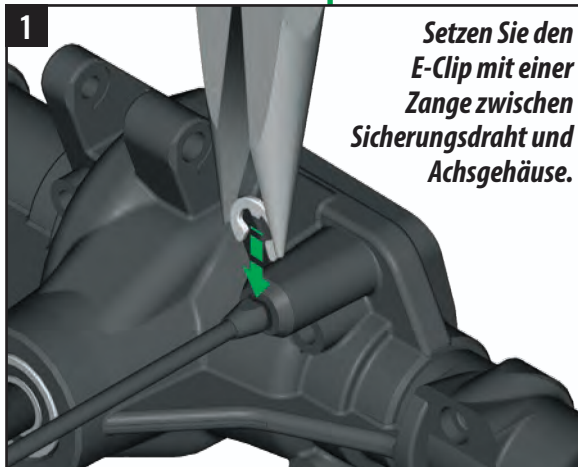
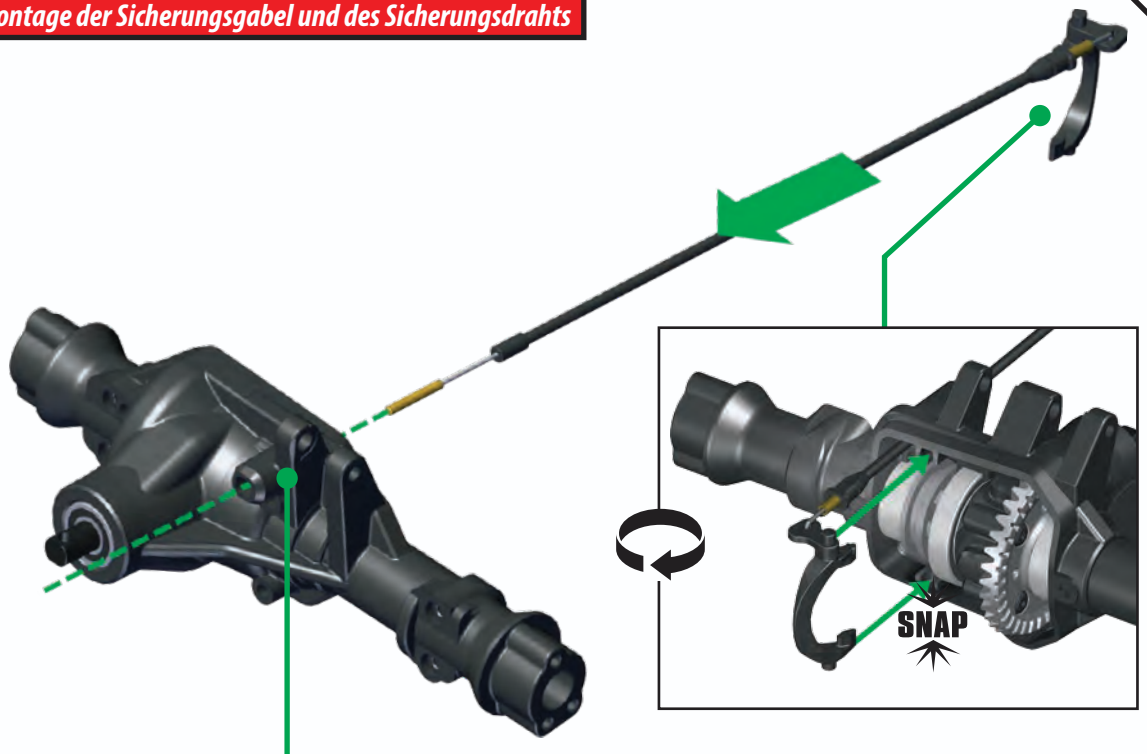


BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

3mm E-Clip



D3. Montage der Sicherungsgabel und des Sicherungsdrahts



D4. Überprüfen Sie die Installation der Sicherungsgabel

Schieben Sie das Ende des Sicherungsdrahts hinein und heraus, um zu verifizieren, dass sich die Sicherungsgabel an ihrem Drehpunkt vor und zurück bewegt.



D. VORDERACHSBAUGRUPPE

VORDERACHSBEUTEL

D5. Installation der Differentialgehäuseabdeckung

Differentialgehäuseabdeckung

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

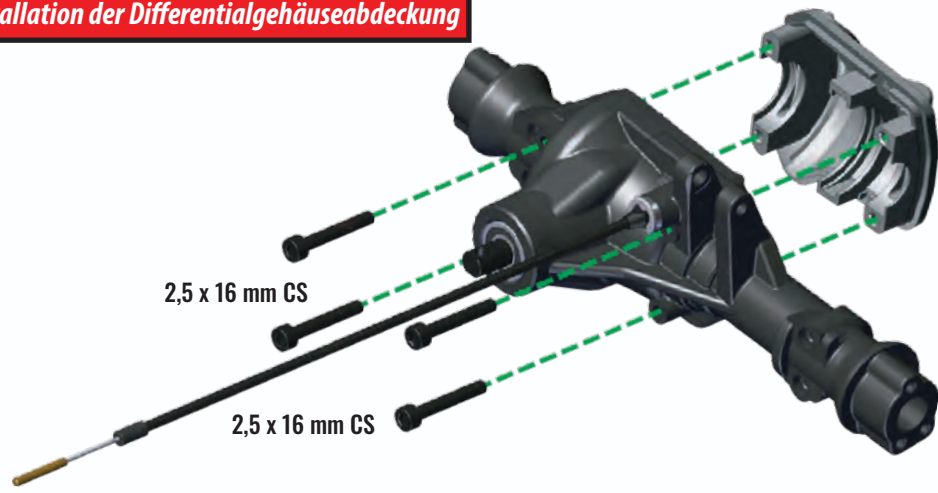
2,5 x 16 mm CS (4)



ZUBEHÖR

0 Optionales Teilnr.
8280R Rote-
Differentialabdeckung

0 Optionales Teilnr.
8280X Chrom-
Differentialabdeckung



VORDERACHSBEUTEL

D6. Installation der Nachlaufblöcke auf dem Achsgehäuse

Linker Nachlaufblock
Rechter Nachlaufblock

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

2,5 x 10 mm CCS (6)



ZUBEHÖR

A Aluminiumzubehörteil
Nachlaufblöcke



VORDERACHSBEUTEL

D7. Lager in die Portalgehäuse einsetzen

Inneres vorderes
Portalgehäuse
Äußeres vorderes
Portalgehäuse

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

4 x 10 x 4 mm BB



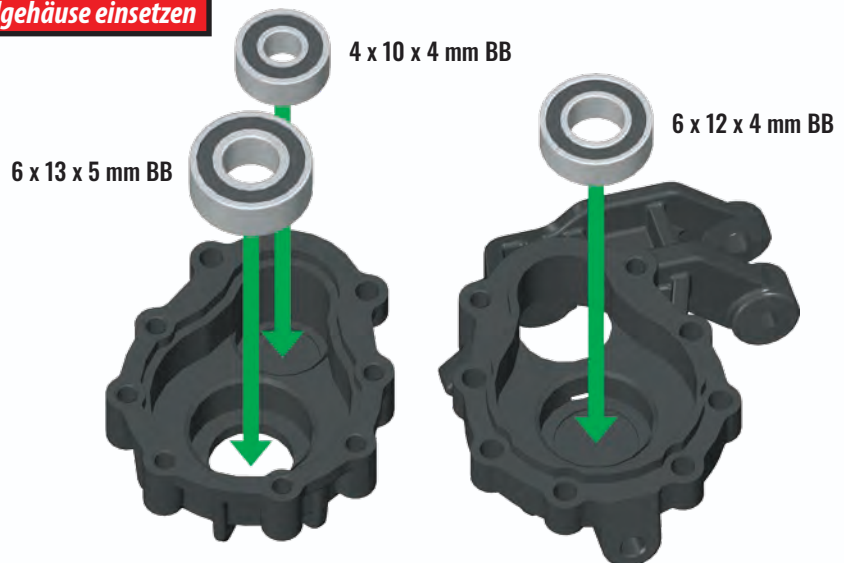
6 x 12 x 4 mm BB



6 x 13 x 5 mm BB

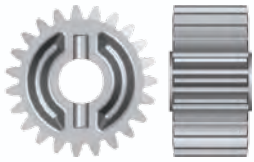


x2



VORDERACHSBEUTEL

Vordere linke Antriebswelle
Vordere rechte Antriebswelle
Portalausgangszahnrad



Portalachsschenkel



Portaleingangszahnrad (Vorne)

BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHE

2,5 x 4 mm BCS (3)



2,5 x 10 mm CS (8)



2 x 12 mm Stift (2)



12 x 18 x 4 mm BB



CV Kreuzzapfen



WERKZEUGTASCHE

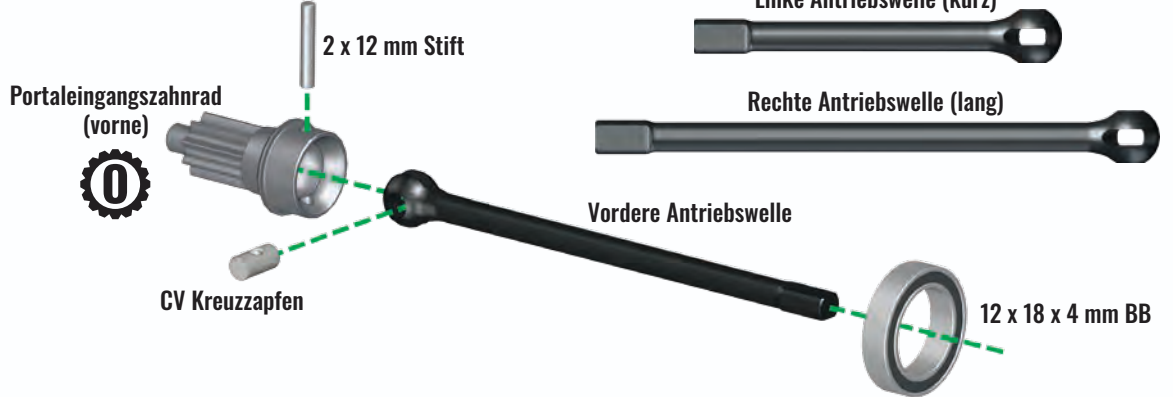
Hochleistungsfett

ZUBEHÖR

- Optionales Teilnr. 8064 Gefrästes Eingangszahnrad
- Optionales Teilnr. 8060 Schwerlastachse
- Aluminiumzubehörteil Aluminium-Portalgehäuse

D8. Montage und Installation der Portalein- und ausgangszahnräder

1 Portaleingangszahnradbaugruppe



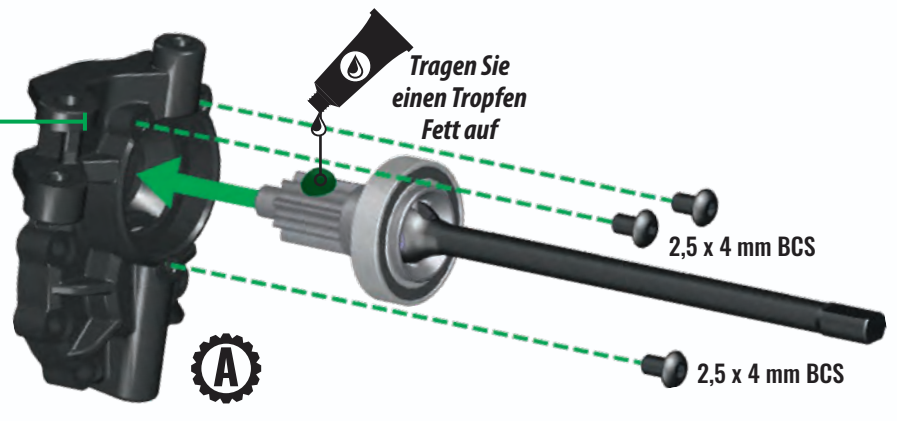
2

Ausrichtung beachten!

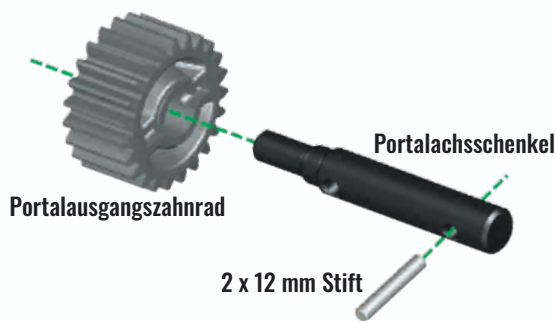


Die kurze Antriebswelle wird im linken Portalgehäuse installiert

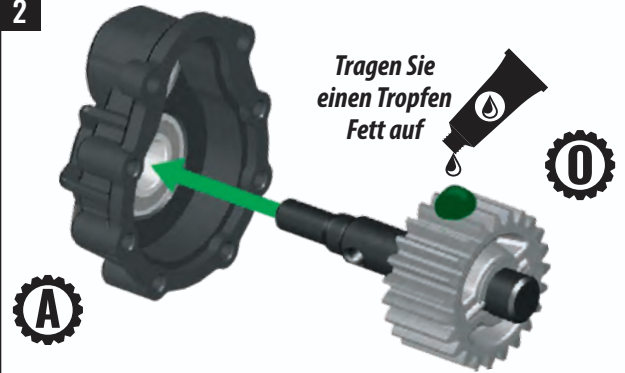
Die lange Antriebswelle wird im rechten Portalgehäuse installiert



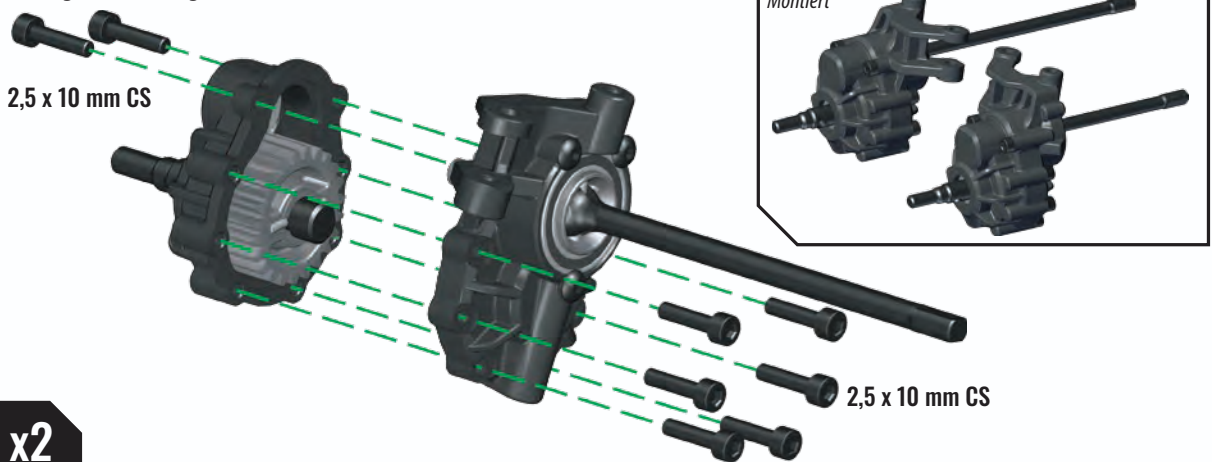
1 Portalausgangszahnradbaugruppe



2



Montage der Portalgehäusen



x2

D. VORDERACHSBAUGRUPPE

BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

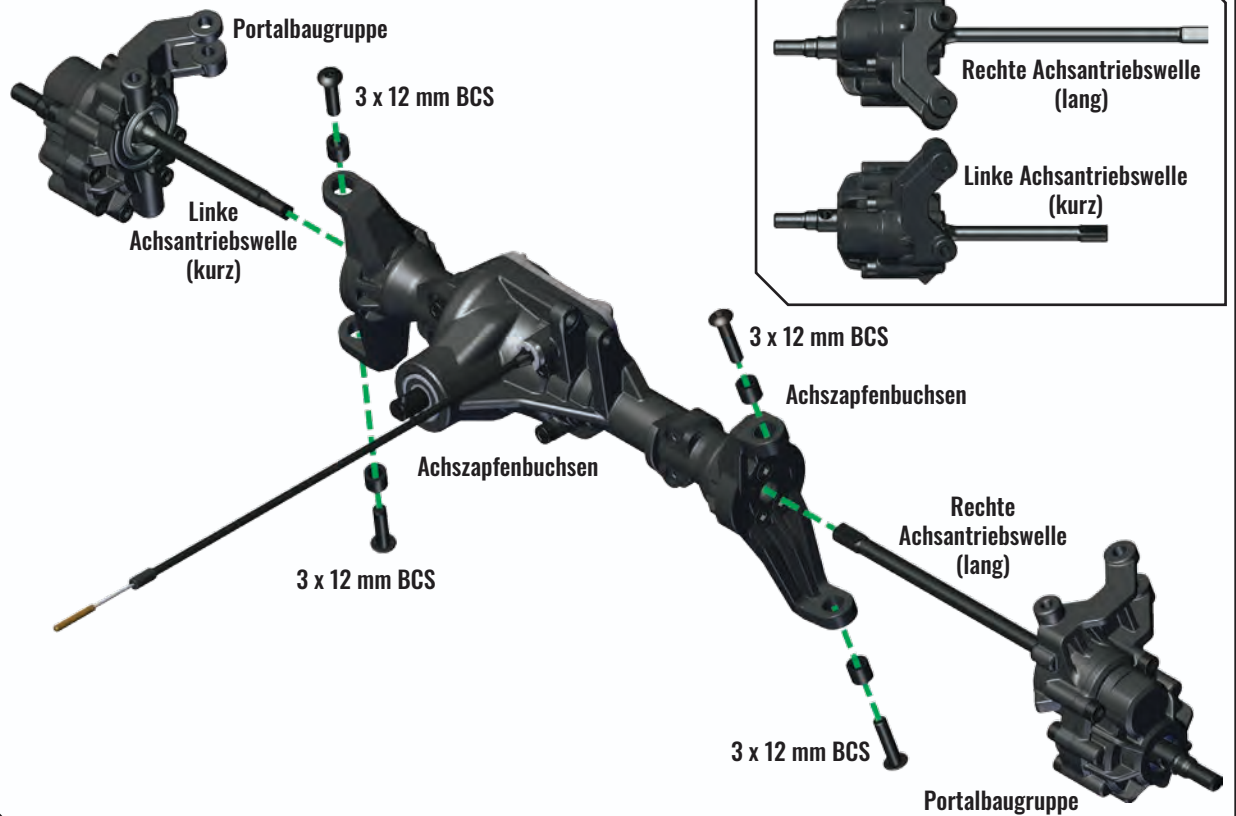
3 x 12 mm BCS (4)



Achszapfenbuchsen (4)



D9. Installation der Portal-/Antriebswellenbaugruppen an der Achse



VORDERACHSBEUTEL

Linke Gelenkhalterung

Rechte Gelenkhalterung

12 mm Radschraube (2)



BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

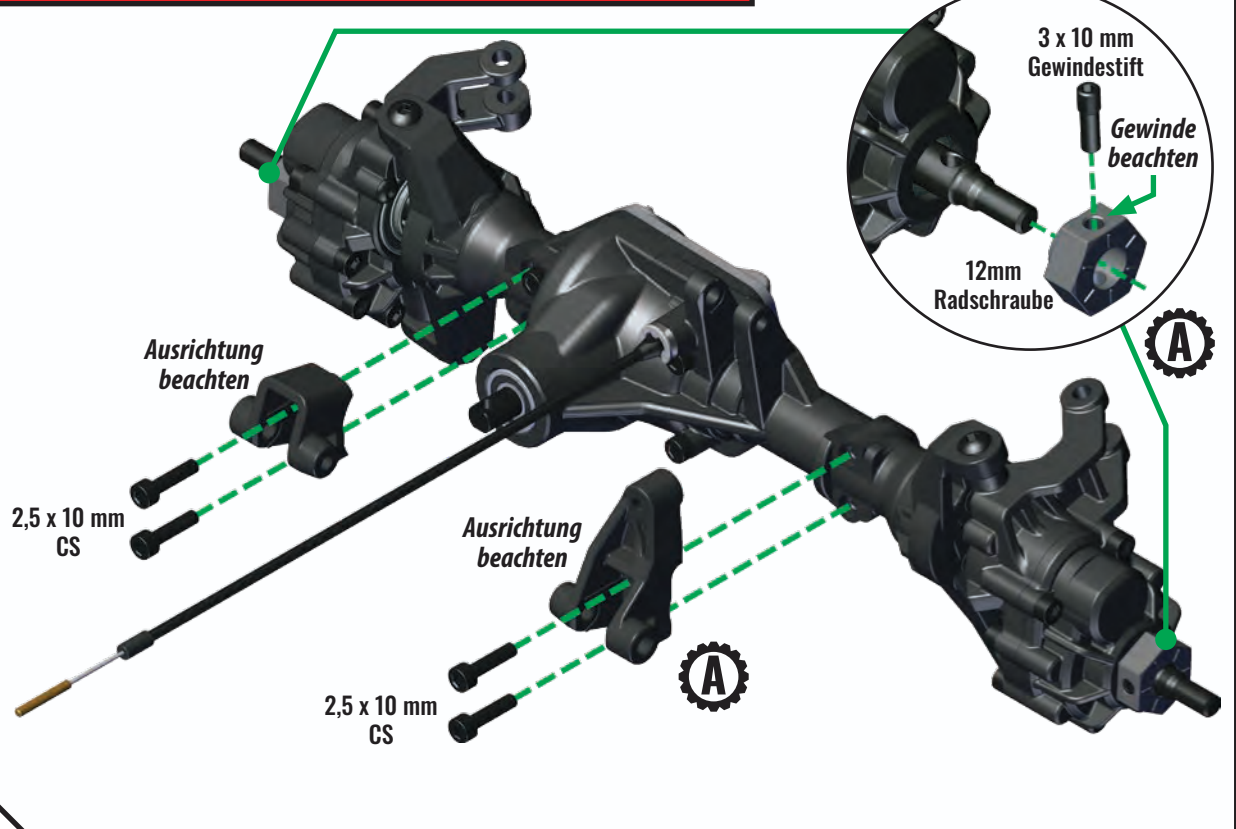
2,5 x 10 mm CS (4)



3 x 10 mm Gewindestift (2)



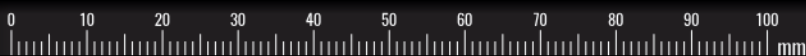
D10. Installation der Gelenkhalterung und der 12 mm Radschrauben



ZUBEHÖR

A Aluminiumzubehörteil
Aluminium-Radschraube

A Aluminiumzubehörteil
Aluminium-Gelenkhalterung



D. VORDERACHSBAUGRUPPE

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

3 x 15 mm BCS



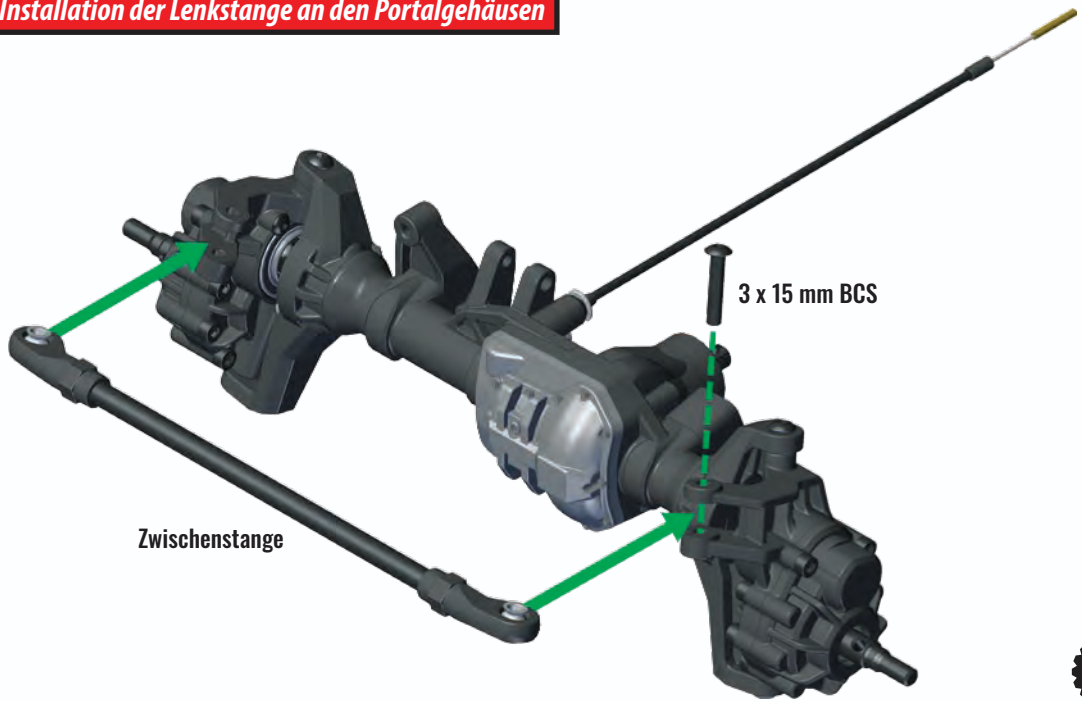
AUFHÄNGUNGS- VERBINDUNGSTASCHE

Zwischenstange

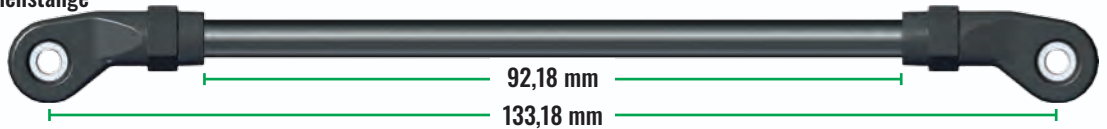
ZUBEHÖR

 Optionales Teilennr.
8274 Hohlkugel-Set

D11. Installation der Lenkstange an den Portalgehäusen

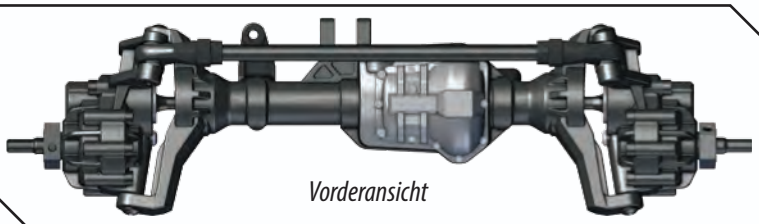
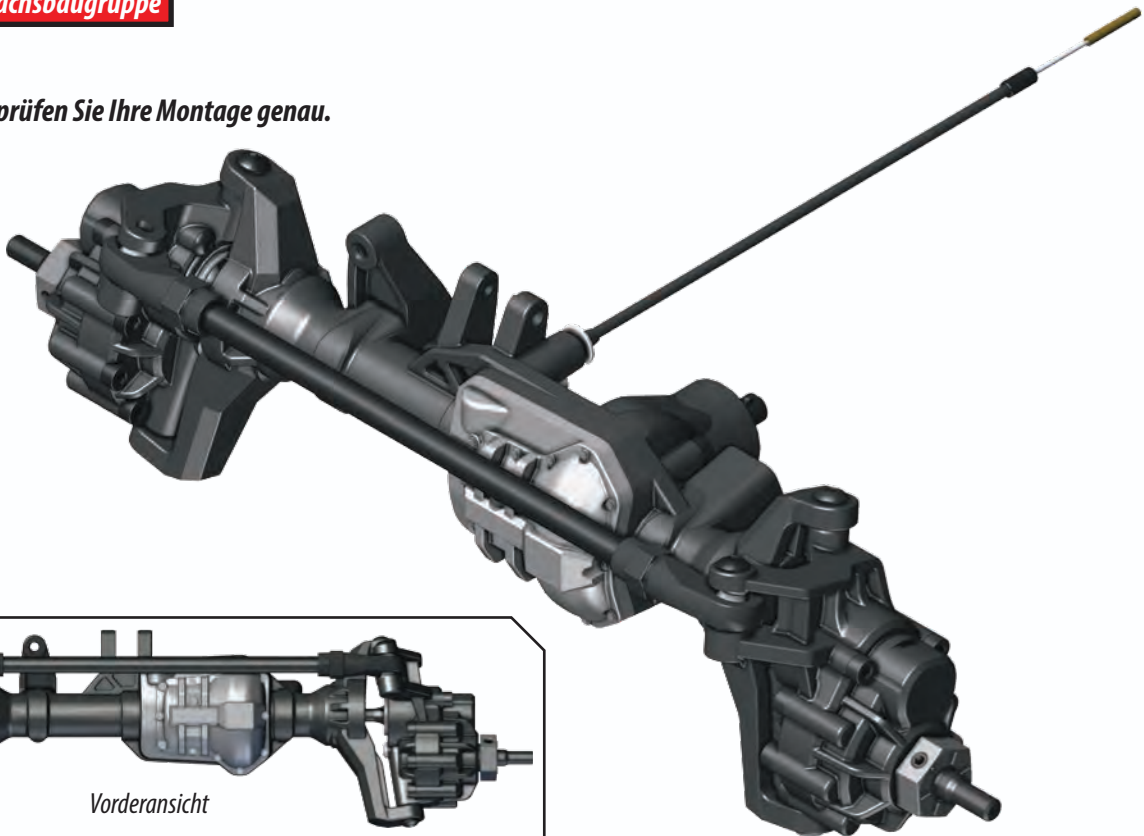


Zwischenstange



Komplettierte Vorderachsbaugruppe

Überprüfen Sie Ihre Montage genau.



Vorderansicht

CHASSISPLASTIKBEUTEL

Rechter Chassisträger

Lenkservohalterung

Querträger vordere Stoßfängerhalterung

Rechte vordere Radabdeckung

BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

3 x 10 mm BCS (2)



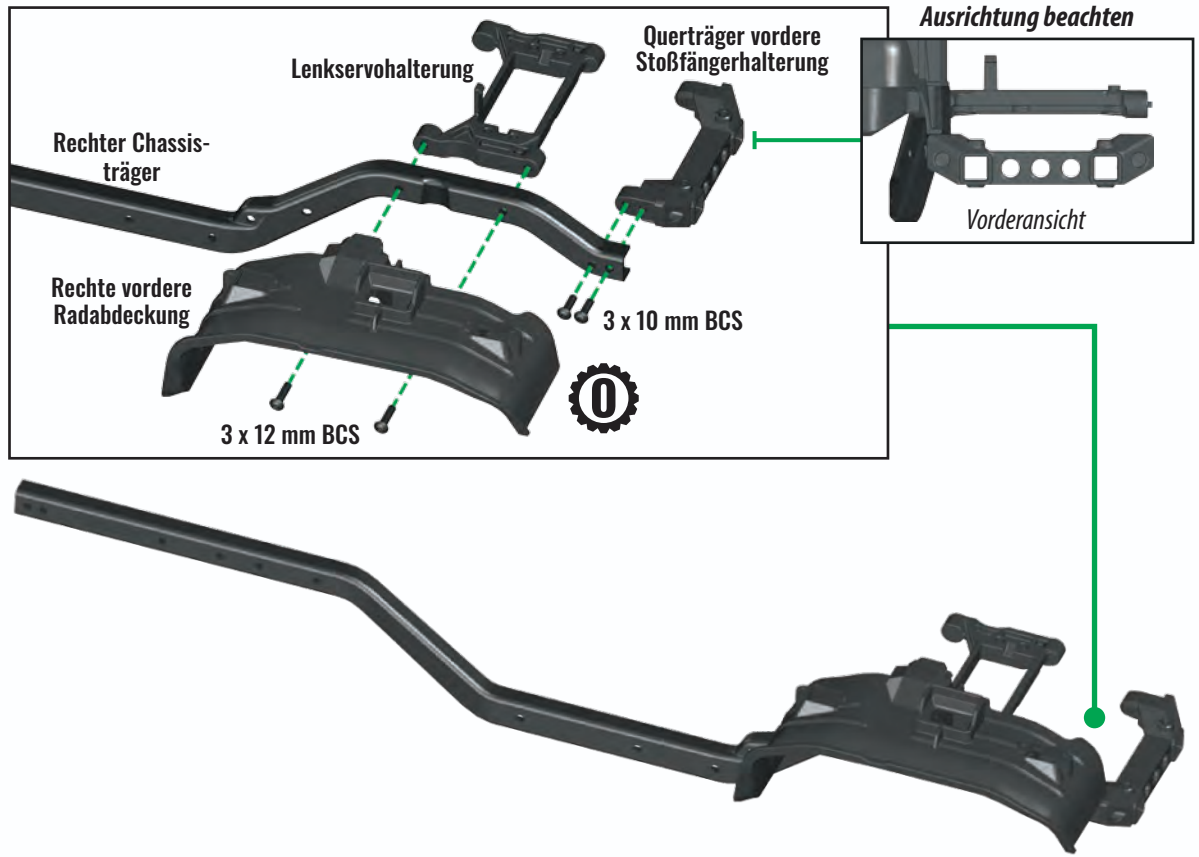
3 x 12 mm BCS (2)



ZUBEHÖR

 Optionales Teilennr. 8216 Stoßdämpferdome

E1. Montage der Querträger der vorderen Stoßfängerhalterung, der Lenkservohalterung, und der vorderen Radabdeckung am rechten Chassisträger



CHASSISPLASTIKBEUTEL

Rechtes Chassisbodenblech

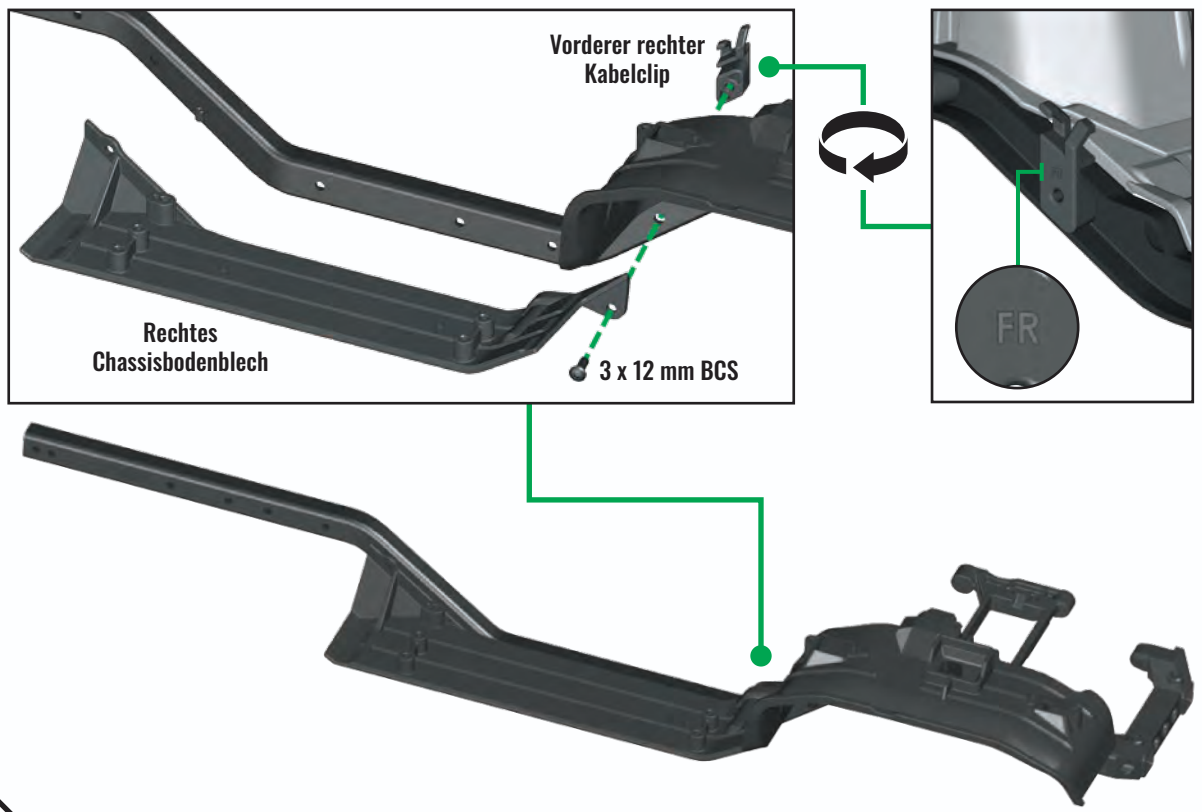
Vorderer rechter Kabelclip

BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

3 x 12 mm BCS



E2. Montage des rechten Bodenblechs und des vorderen rechten Kabelclips am rechten Chassisträger



CHASSISPLASTIKBEUTEL

Untere Getriebeabdeckung
Mittlerer Unterfahrschutz
Rechter hinterer Kabelclip

BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHE

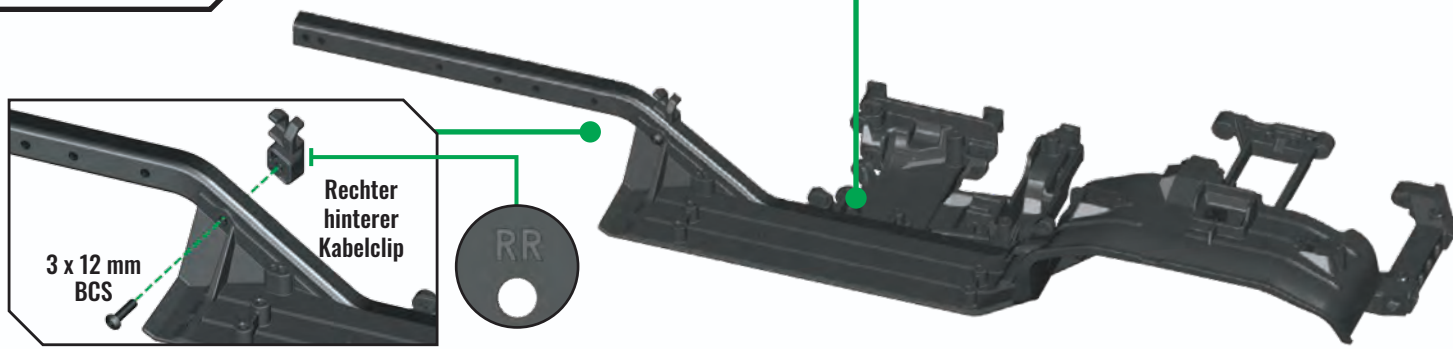
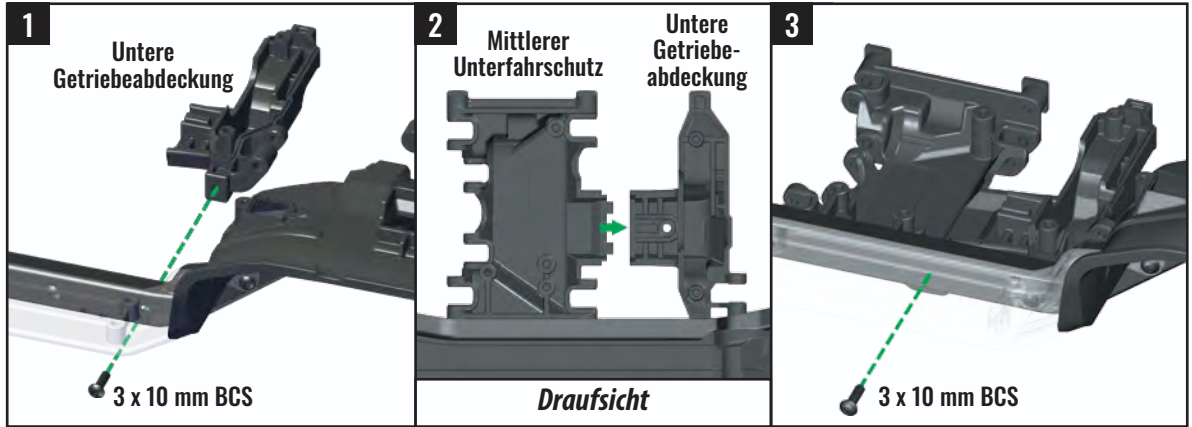
3 x 10 mm BCS (2)



3 x 12 mm BCS



E3. Montage der vorderen unteren Getriebeabdeckung und des mittleren Unterfahrschutzes am Chassisträger



CHASSISPLASTIKBEUTEL

Rechte hintere Radabdeckung
Dämpferquerträger
Querträger des hinteren Stoßfängers

BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHE

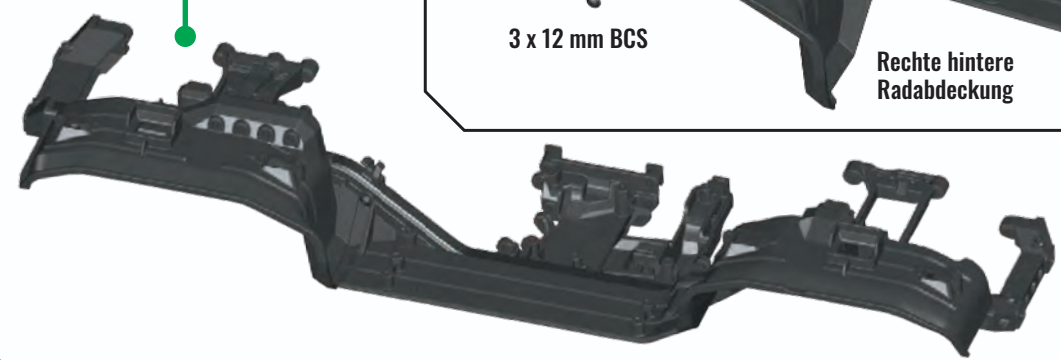
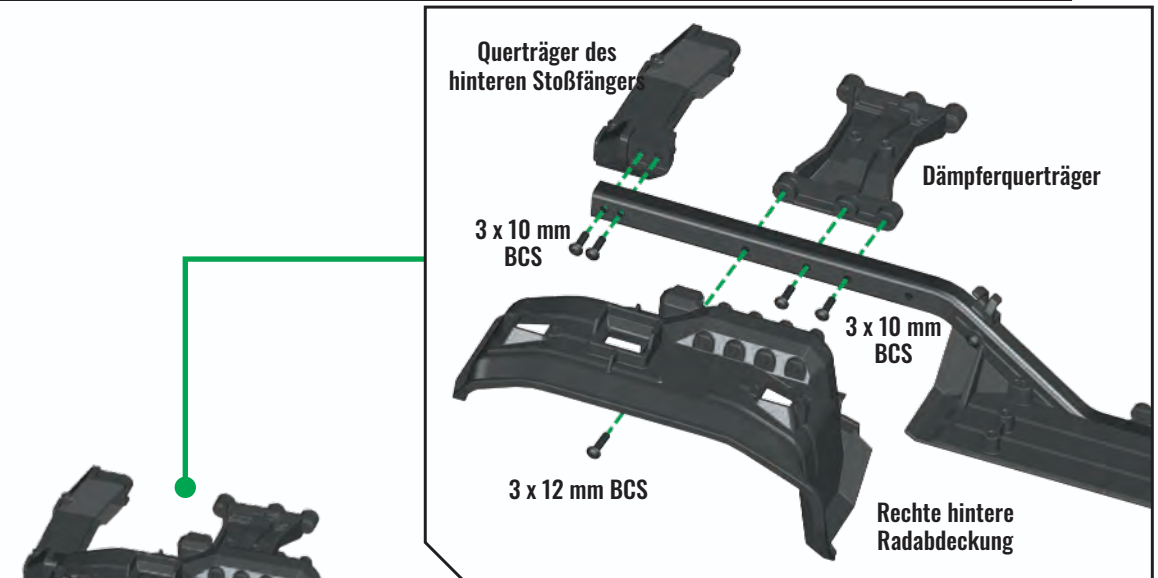
3 x 10 mm BCS (4)



3 x 12 mm BCS



E4. Montage der rechten hinteren Radabdeckung, des Dämpferquerträgers und des Querträgers des hinteren Stoßfängers am rechten Chassisträger



CHASSISPLASTIKBEUTEL

Linker Chassissträger
Linke vordere Radabdeckung
Vordere Batterieplatte

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

3 x 10 mm BCS (2)



3 x 12 mm BCS (2)



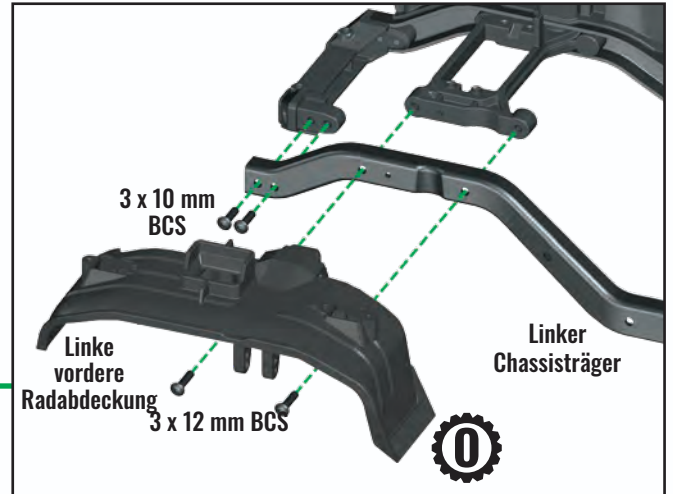
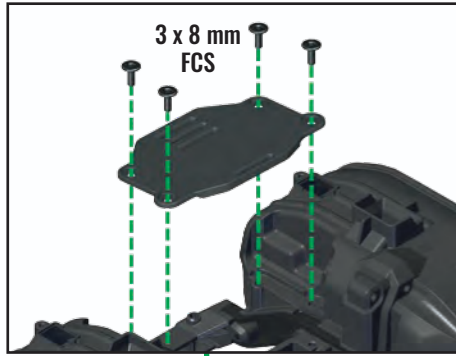
3 x 8 mm FCS (4)



ZUBEHÖR

0 Optionales Teilnr.
8216 Stoßdämpferdome

E5. Montage des linken Chassissträger und der linken vorderen Radabdeckung am rechten Chassissträger



CHASSISPLASTIKBEUTEL

Linkes Chassisbodenblech
Hinterer linker Kabelclip
Vorderer linker Kabelclip

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

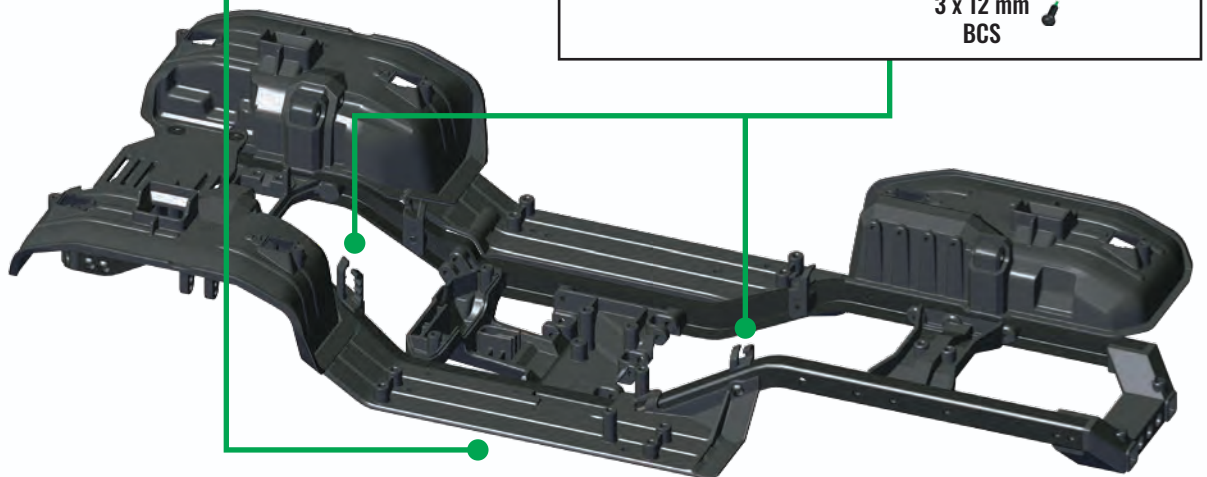
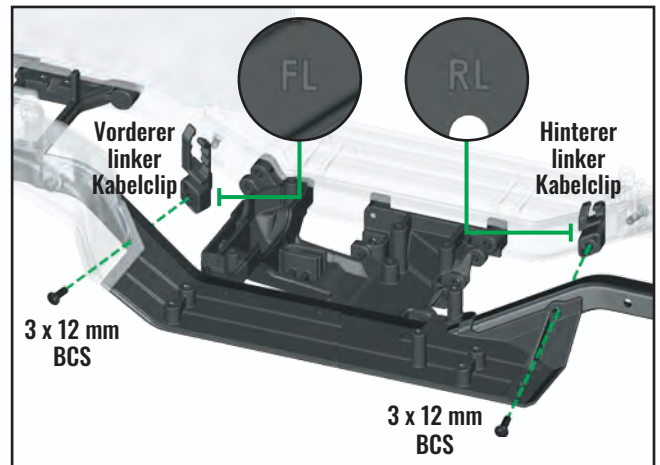
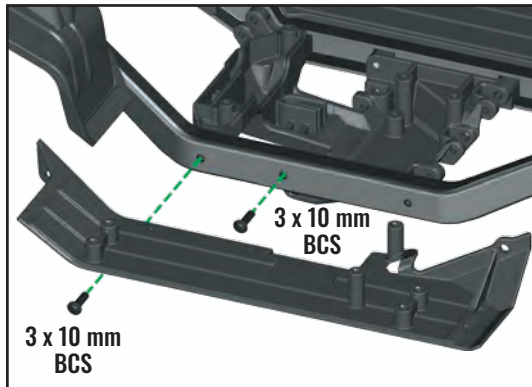
3 x 10 mm BCS (2)



3 x 12 mm BCS (2)



E6. Montage des linken Bodenblechs, des linken hinteren und des linken vorderen Kabelclips am linken Chassissträger



CHASSISPLASTIKBEUTEL

Linke hintere Radabdeckung

Bodenlichtabdeckungen (8)

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

2,5 x 6 mm CS (10)



3 x 10 mm BCS (4)



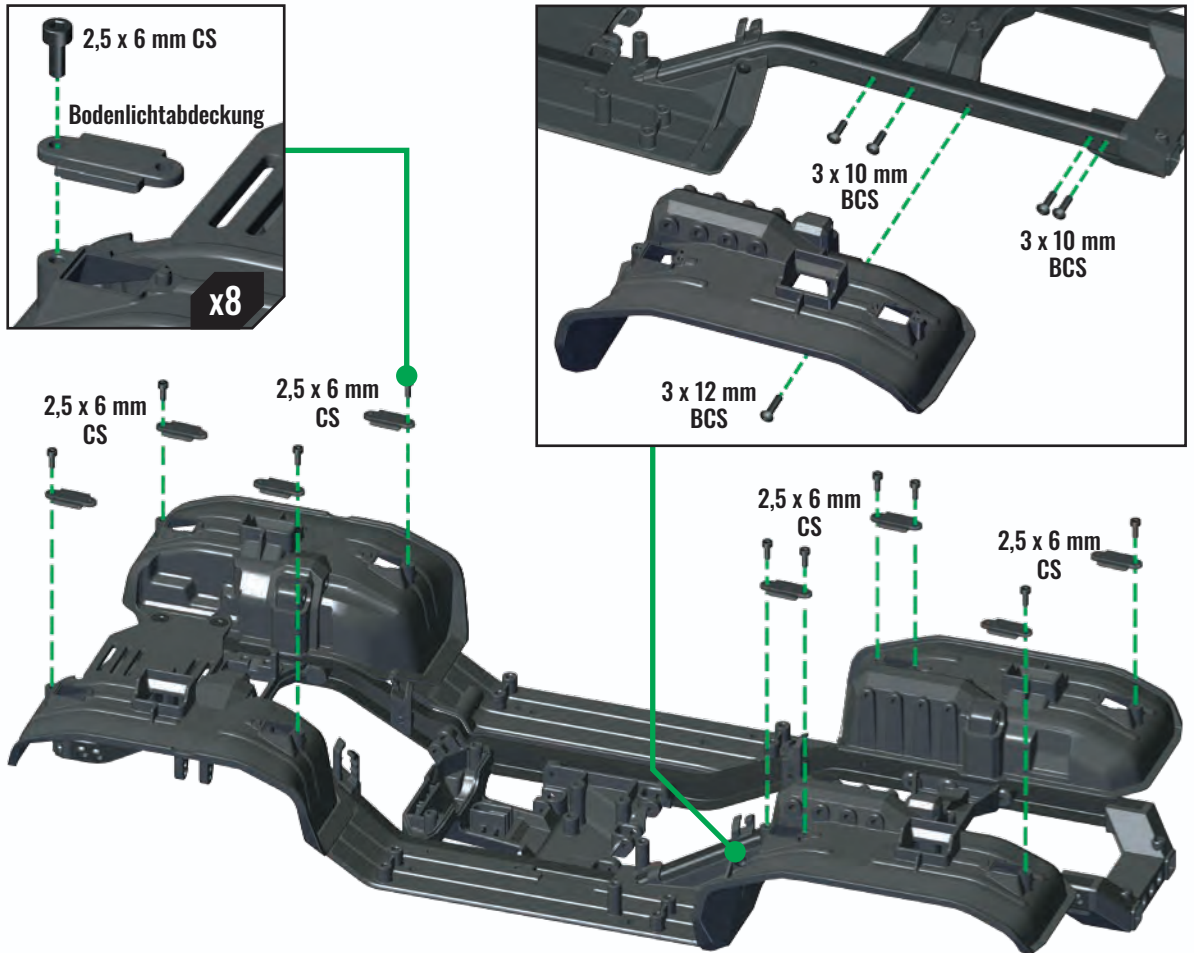
3 x 12 mm BCS



ZUBEHÖR

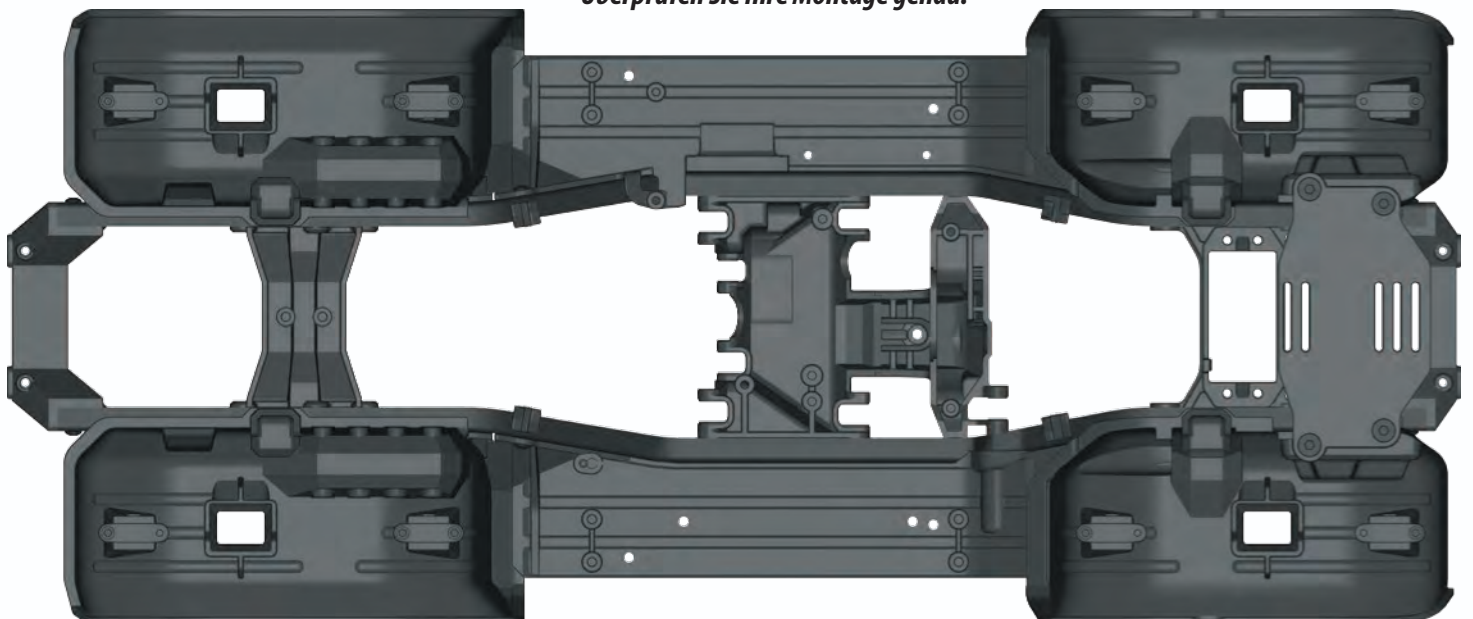
 Optionales Teilernr.
8026 Bodenlicht-Kit

E7. Montage der linken hinteren Radabdeckung am rechten Chassisträger und Installation der Bodenlichtabdeckung an den Radabdeckungen



Fertige Chassismontage

Überprüfen Sie Ihre Montage genau.

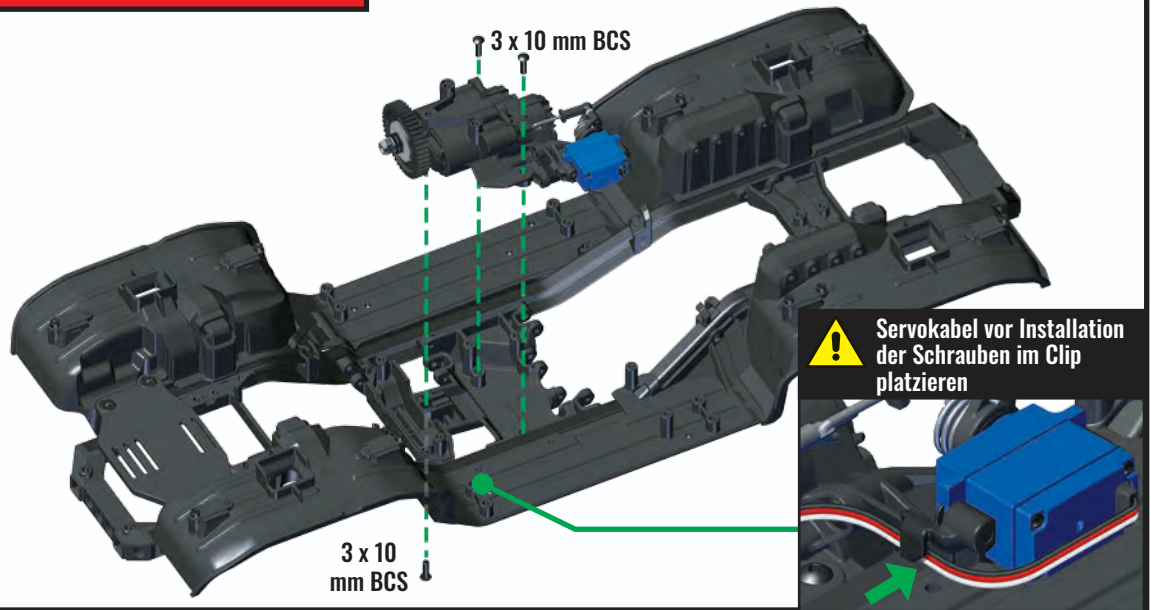


CHASSISPLASTIKBEUTEL F1. Installation des Getriebes am Chassis

Chassis
Getriebe

BEFESTIGUNGSMATERIALTASCHE

3 x 10 mm BCS (3)



ELEKTRONIKBEUTEL F2. Installation des Motors am Chassis

Obere Getriebeabdeckung

Titan 550 Motor

Motorhalterungsplatte

Ritzel, 11 Zähne



BEFESTIGUNGSMATERIALTASCHE

3 x 8 mm CS (2)



3 x 4 mm GS



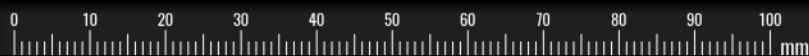
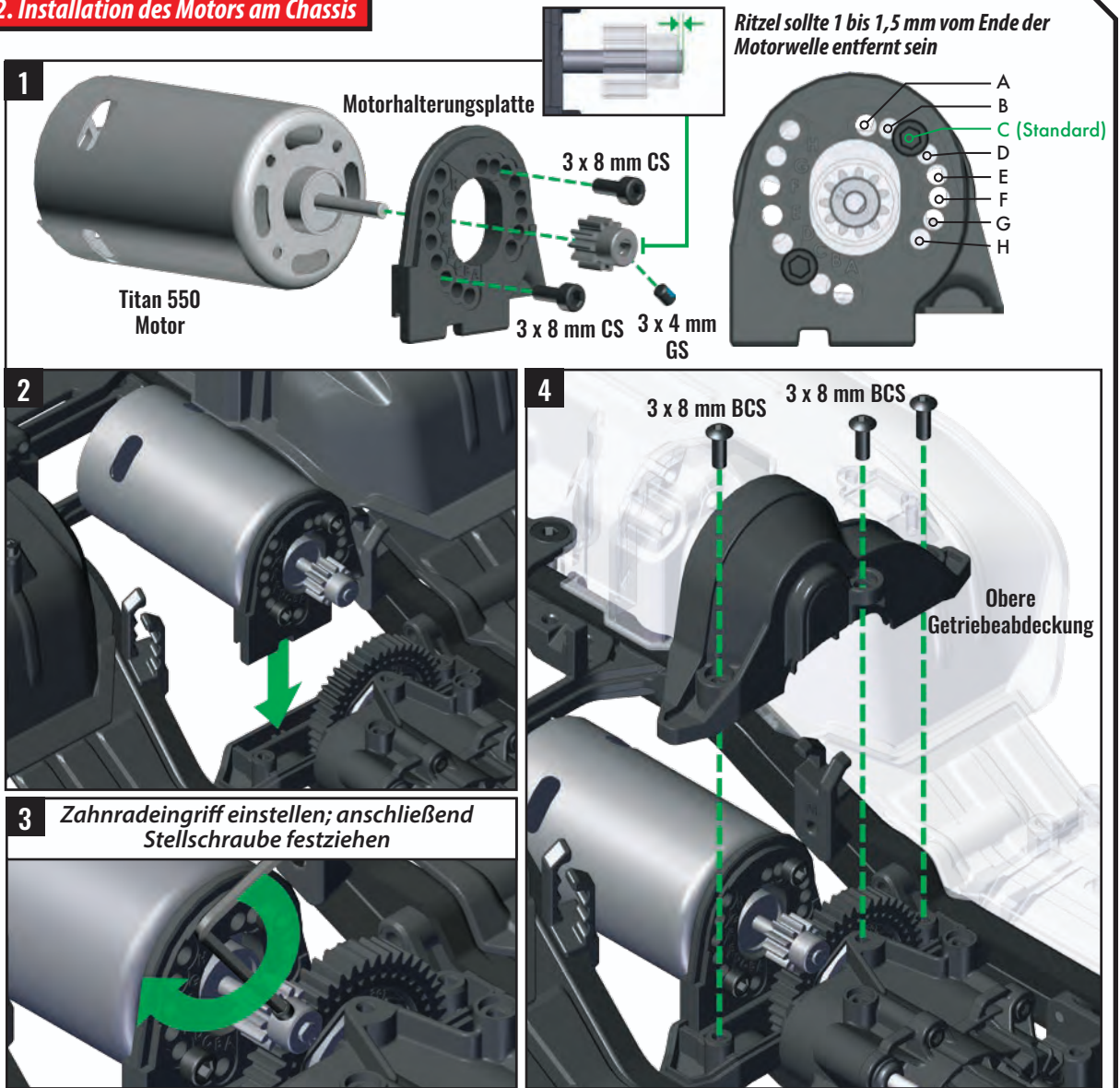
3 x 8 mm BCS (3)



Schraubenpositionen
Zahnrad

Ritzel	Zahnrad	
	39	45
9	x	A
10	x	B
11	x	C
12	x	D
13	x	E
14	x	F
15	A	G
16	B	H
17	C	x
18	D	x
19	E	x
20	F	x
21	G	x
22	H	x

F2. Installation des Motors am Chassis



ELEKTRONIKBEUTEL

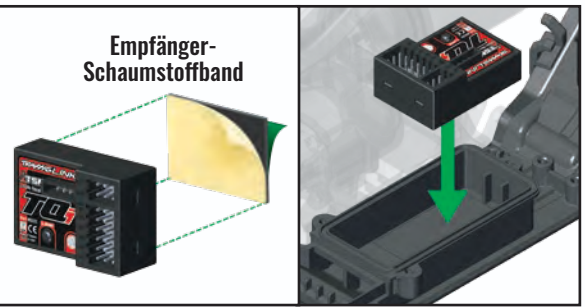
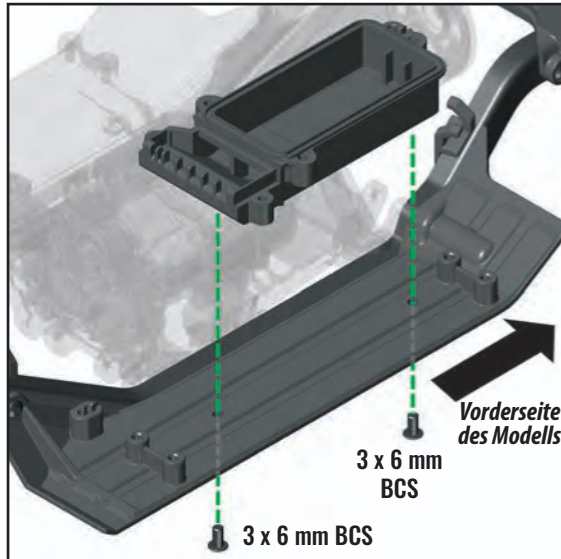
Untere Empfänger-Box
TQi 2,4GHz Empfänger
Empfänger-Schaumstoffband

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

3 x 6 mm BCS (2)



F3. Installation der unteren Empfänger-Box am Chassis



Auf flachem Teil der Oberfläche platzieren
(Ausrichtung beachten)



ELEKTRONIKBEUTEL

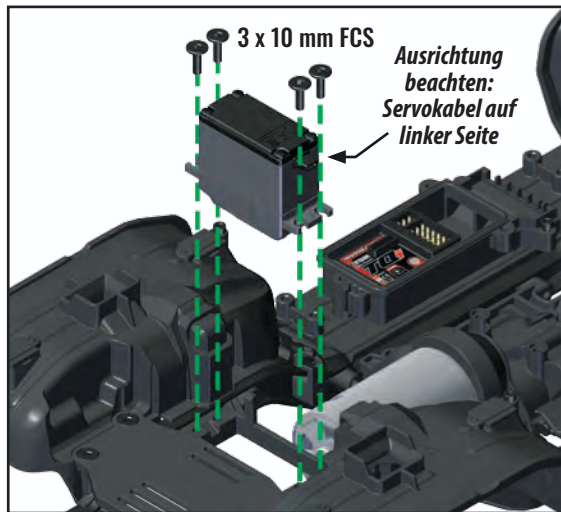
2075 Servo

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

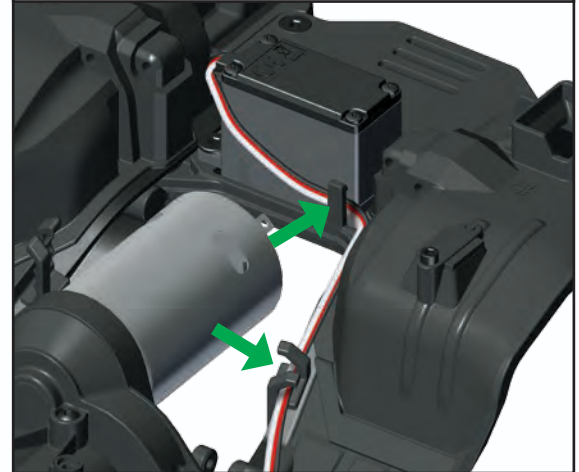
3 x 10 mm FCS (4)



F4. Installation des Lenkservos am Chassis



Drähte in Aufnahme an Servohalterung befestigen und
Chassissträger in Richtung Empfänger-Box



ELEKTRONIKBEUTEL

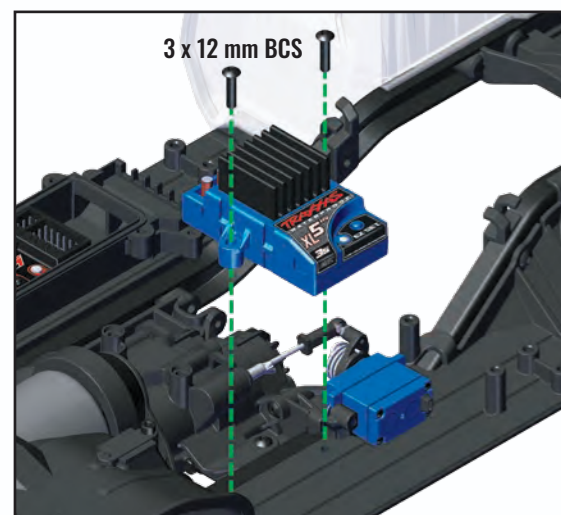
XL-5 HV Elektronischer
Geschwindigkeitsregler (ESC)

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

3 x 12 mm BCS (2)



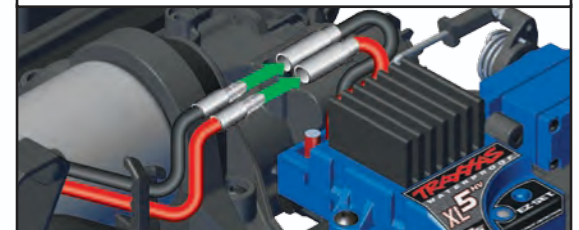
F5. Installation des elektronischen Geschwindigkeitsreglers am Chassis



⚠ ESC-Kabel vor Installation der Kabel
unter Schraubenaufnahme platzieren



Rundstecker vom Motor am ESC einstecken



ELEKTRONIKBEUTEL

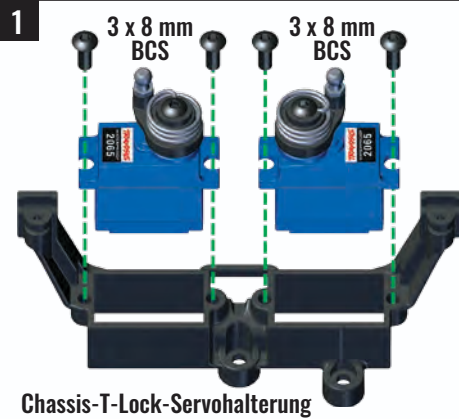
Chassis-T-Lock-Servohalterung
2065 Servo (2)

BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHEN

3 x 8 mm BCS (6)



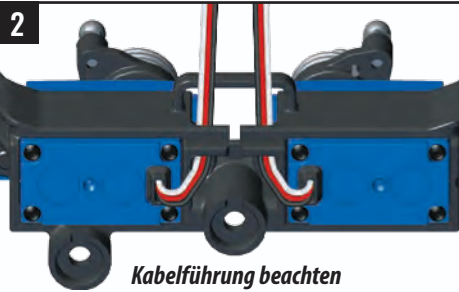
F6. Installation des T-Lock-Servos am Chassis



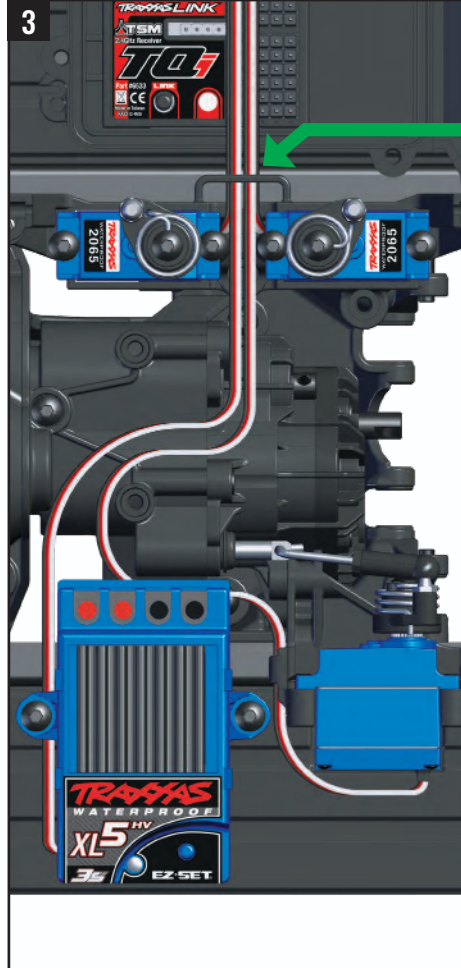
Chassis-T-Lock-Servohalterung



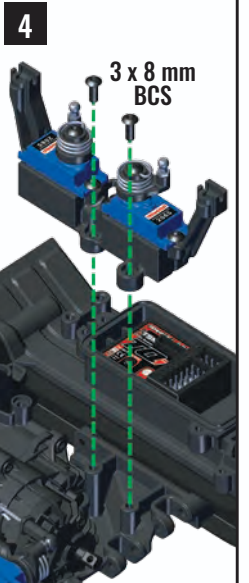
Orientierung des Servoarms beachten
Kugelhkopfhaltungen müssen auf derselben Seite sein wie die obere Schlaufe der Servohalterung.



Kabelführung beachten



! Vor der Installation der Halterung am Chassis das Kabel vom ESC und Schalt servo durch die obere Schlaufe der T-Lock-Servohalterung führen.



ELEKTRONIKBEUTEL

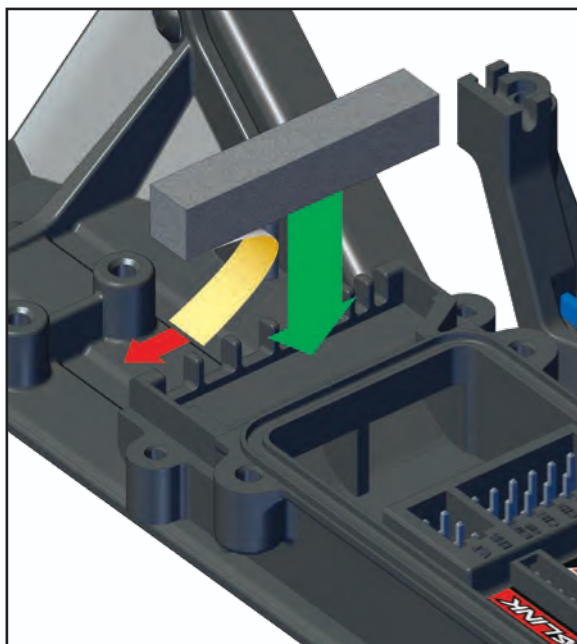
Empfänger-Schaumstoffdichtung
Antennenrohr
Antennenkappe

BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHEN

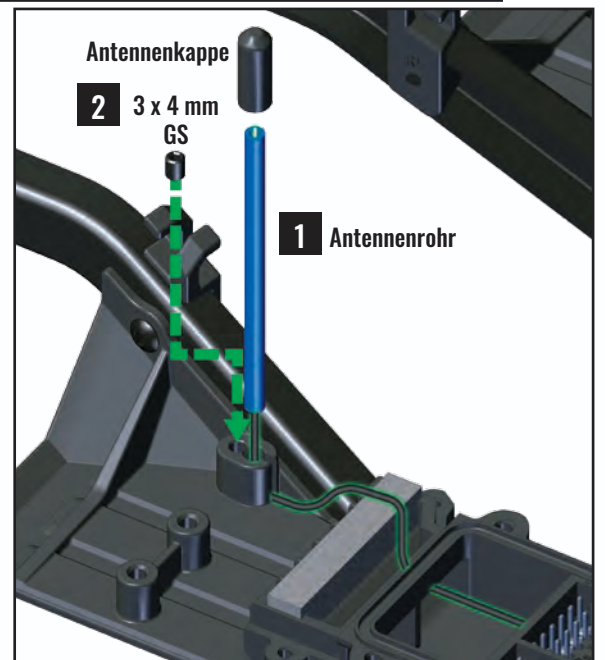
3 x 4 mm GS



F7. Installation des Empfänger-Schaumstoffbands



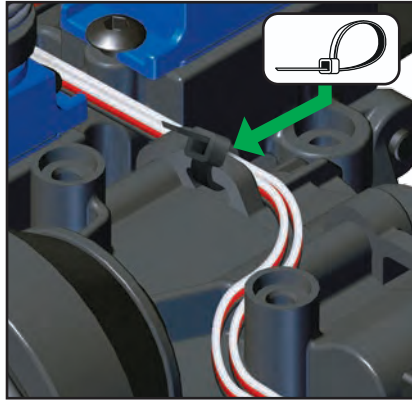
F8. Installation der Antenne des Empfängers am rechten Bodenblech



ELEKTRONIKBEUTEL

F9. Installation der Kabel an der Empfänger-Box

Kabelbinder

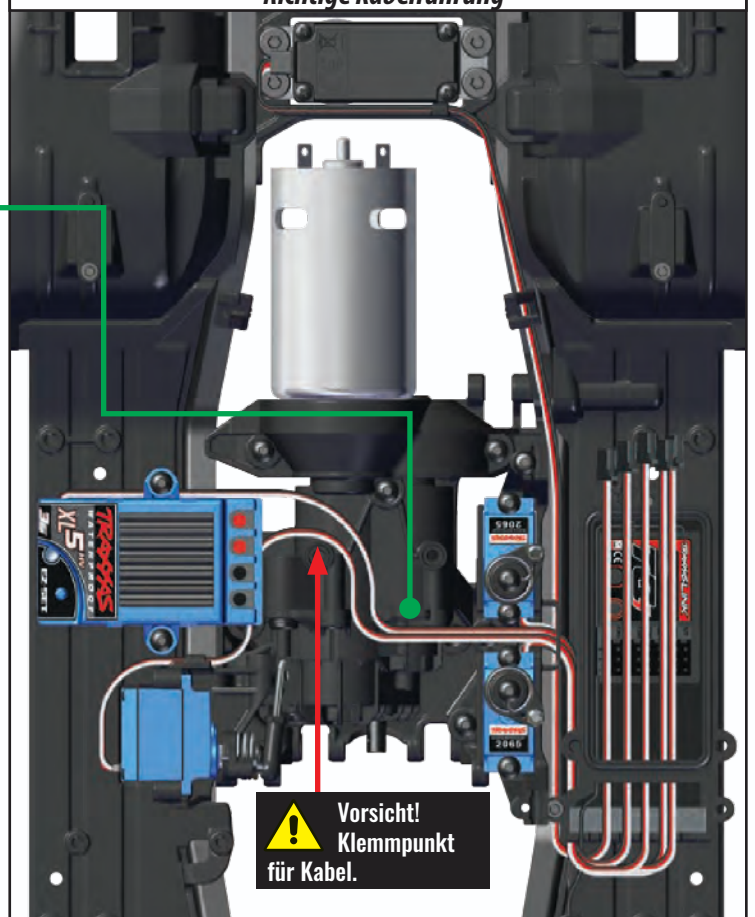


Überschüssiges Kabel in Empfänger-Box verstauen



BATT/CH5	Hinterer T-Lock Servo
CH4	Vorderer T-Lock-Servo
CH3	Schalt servo
CH2	Elektronischer Geschwindigkeitsregler
CH1	Lenkservo

Richtige Kabelführung



! Vorsicht! Klemmpunkt für Kabel.

ELEKTRONIKBEUTEL

F10. Empfänger-Box wasserdicht versiegeln

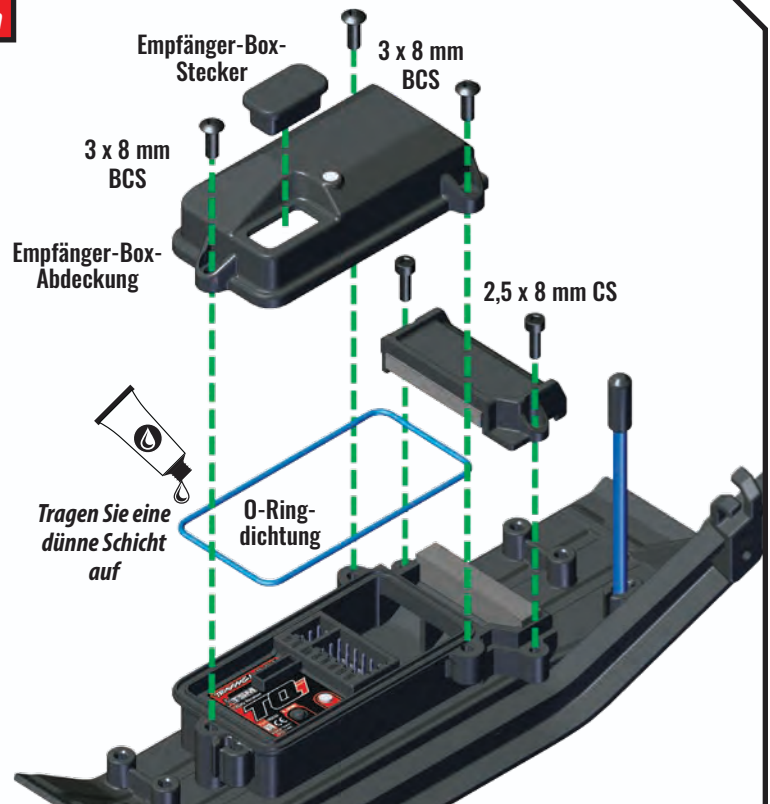
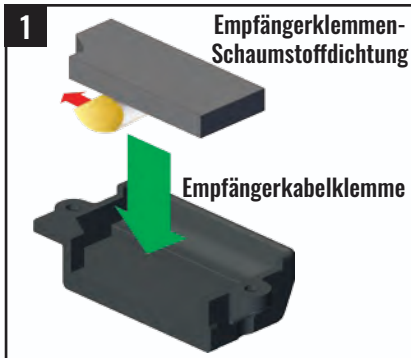
- Empfänger-Box-Abdeckung
- Empfänger-Box-Stecker
- O-Ringdichtung
- Empfängerkabelklemme
- Empfängerklemmen-Schaumstoffdichtung
- Silikonfett

BEFESTIGUNGSMATERIAL TASCHÉ

2,5 x 8 mm CS (2)



3 x 8 mm BCS (3)



DÄMPFERTASCHE

- Stoßdämpfern
- Silikon-Stoßdämpferöl
- Vordere Stoßdämpferfedern
- Hintere Stoßdämpferfedern
- Obere Federhalter
- Untere Federhalter

G1. Montage der GTS-Stoßdämpfer

x4

1 Lösen Sie die Abdeckung

2 Mit Stoßdämpferöl füllen

3 Kolben langsam auf und ab schieben, damit überschüssige Luft entweichen kann.

4 Füllen Sie gegebenenfalls Öl nach, um den richtigen Füllstand zu erreichen. 6,7 mm (0,26 Zoll)

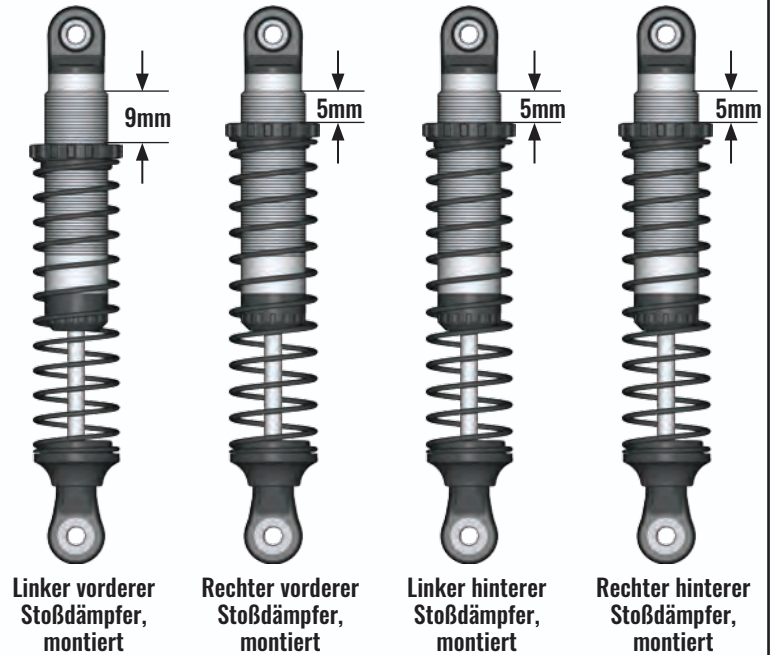
5 Hinweis: Welle sollte komplett komprimiert sein, wenn die Abdeckung installiert wird.

Explosionszeichnung GTS Stoßdämpfer



Betätigen Sie den Stoßdämpfer, um sicherzustellen, dass die Welle vollständig zusammen gedrückt wird. Falls nicht, ist zu viel Öl eingefüllt.

Empfohlene Einstellungen der Federvorspannung (kann eine Feineinstellung nach Installation der Karosserie erfordern)



ZUBEHÖR

- O** Optionales Teilnr.
8140 Höherlegungs-Kit
8140R Höherlegungs-Kit
8140X Höherlegungs-Kit
- O** Optionales Teilnr.
8042 Federn (0.22)
8043 Federn (0.30)
8044 Federn (0.39)
8045 Federn (0.61)
- A** Aluminiumzubehörteil
8260A Stoßdämpfer (blau eloxiert)
8260G Stoßdämpfer (grün eloxiert)
8260R Stoßdämpfer (rot eloxiert)
8260X Stoßdämpfer (hart eloxiert)

G. INSTALLATION DER AUFHÄNGUNG UND DES ANTRIEBSSTRANGS

AUFHÄNGUNGS-VERBINDUNGSTASCHE

Vordere untere Aufhängungsverbindung

BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

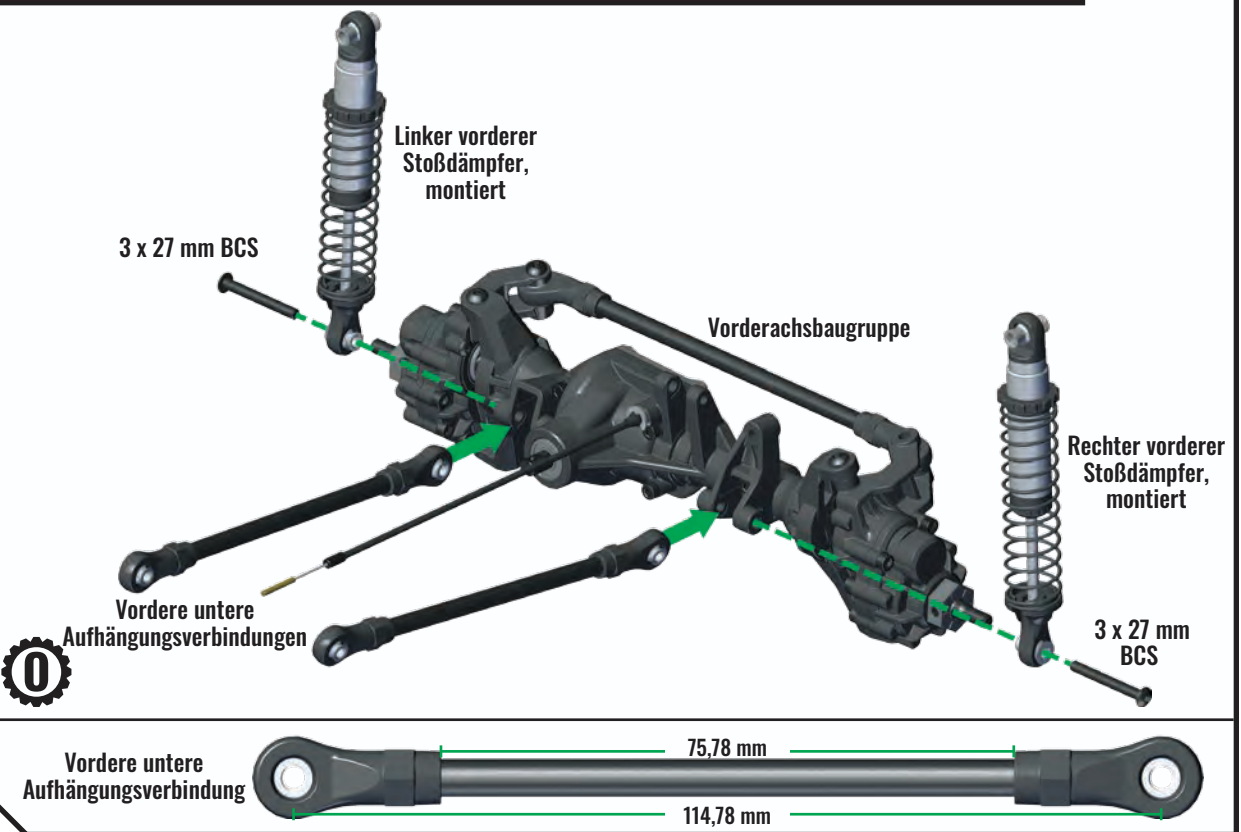
3 x 27 mm BCS (2)

ZUBEHÖR

- 0 Optionales Teilernr. 8140 Höherlegungs-Kit
8140R Höherlegungs-Kit
8140X Höherlegungs-Kit

- 0 Optionales Teilernr. 8274 Hohlkugel-Set

G2. Vordere Stoßdämpfer und vordere untere Aufhängungsverbindungen an Vorderachse anbringen



AUFHÄNGUNGS-VERBINDUNGSTASCHE

Lenkgestänge

Vorderer Panhardstab

Vordere obere Aufhängungsverbindung

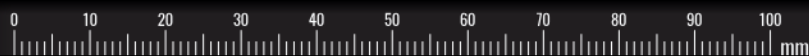
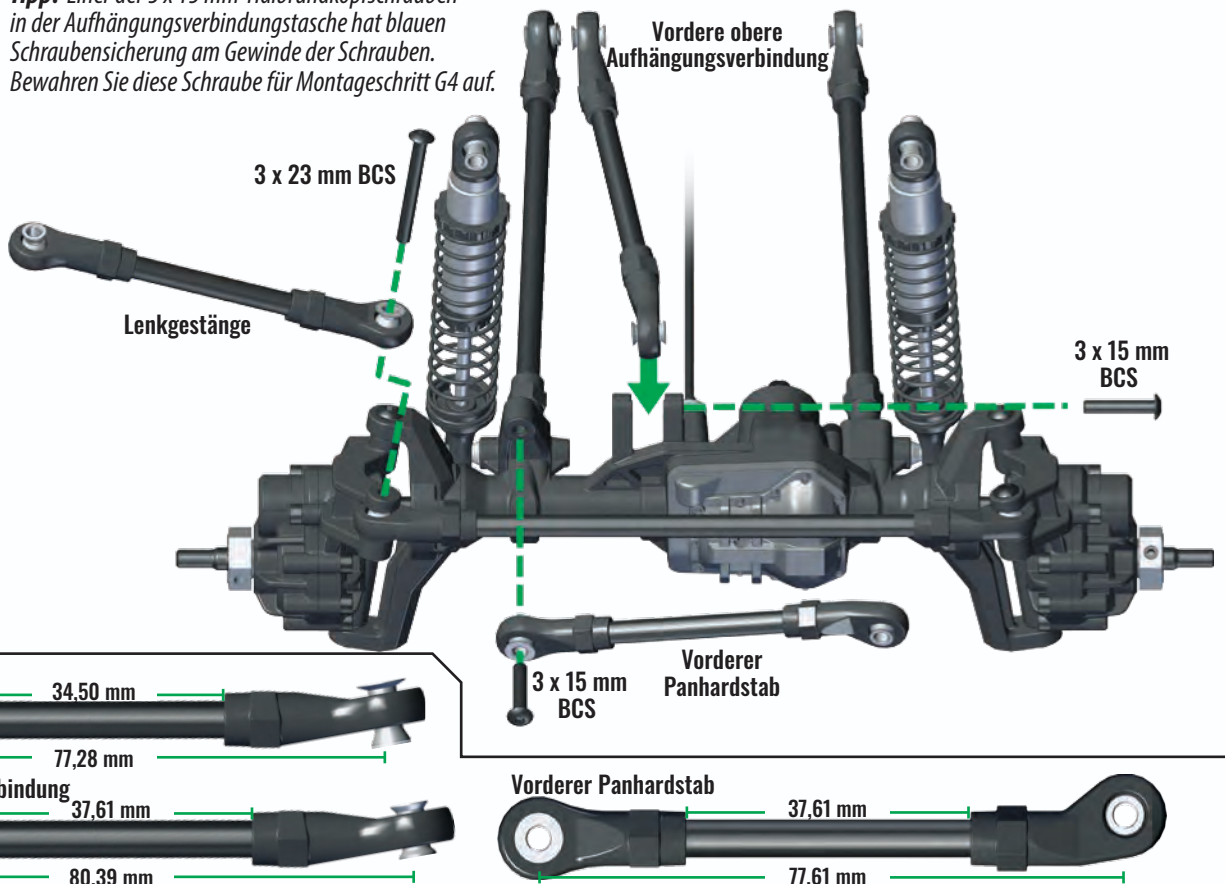
BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

3 x 15 mm BCS (2)

3 x 23 mm BCS

G3. Lenkgestänge, Panhardstab und vordere untere Aufhängungsverbindung an Vorderachse anbringen

Tipp: Einer der 3 x 15 mm-Halbrundkopfschrauben in der Aufhängungsverbindungstasche hat blauen Schraubensicherung am Gewinde der Schrauben. Bewahren Sie diese Schraube für Montageschritt G4 auf.



G. INSTALLATION DER AUFHÄNGUNG UND DES ANTRIEBSSTRANGS

BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

3 x 15 mm BCS
mit Schraubensicherung (1)



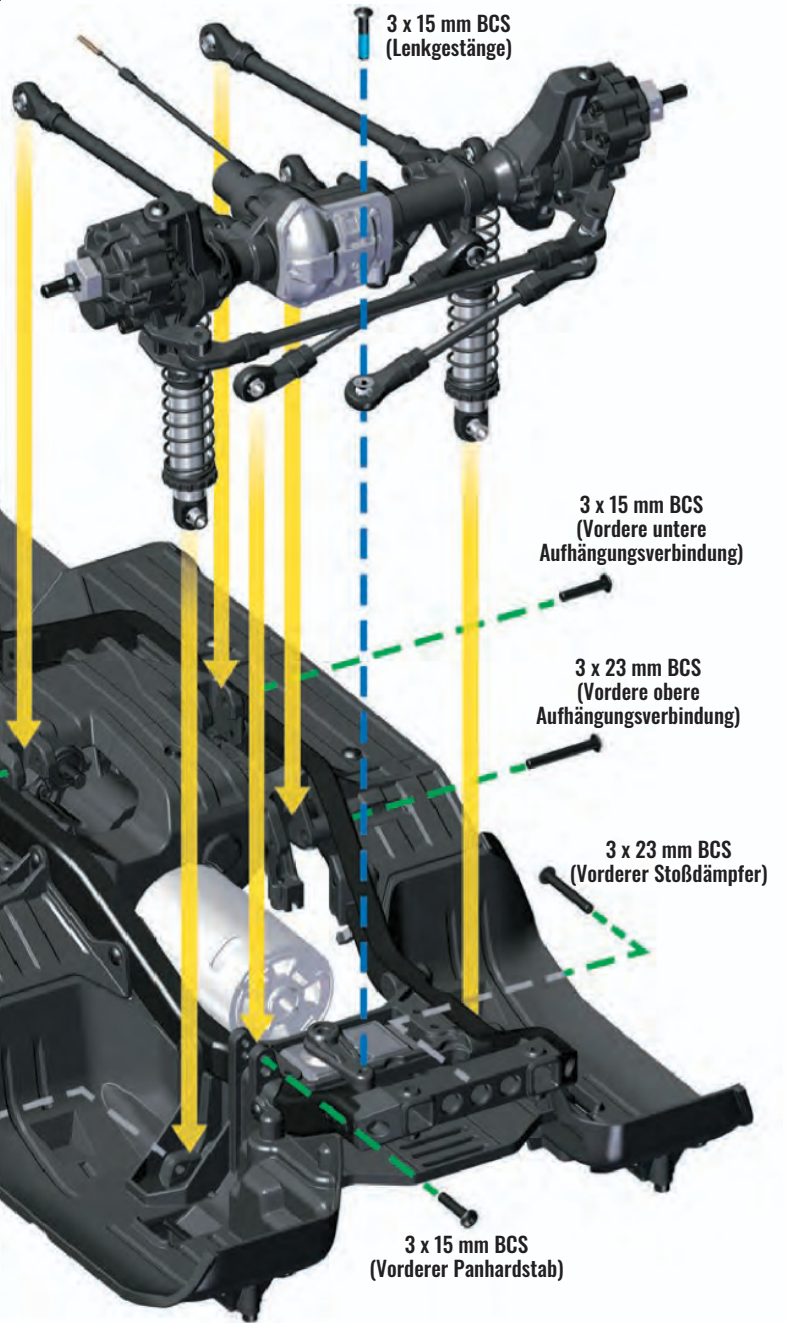
3 x 15 mm BCS (3)



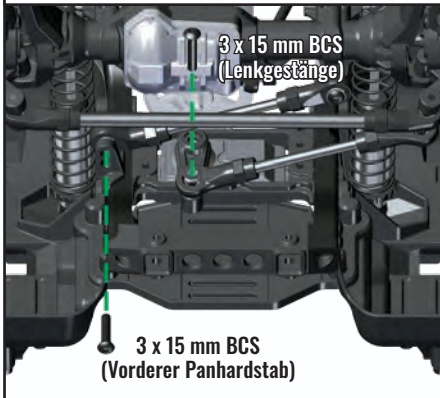
3 x 23 mm BCS (3)



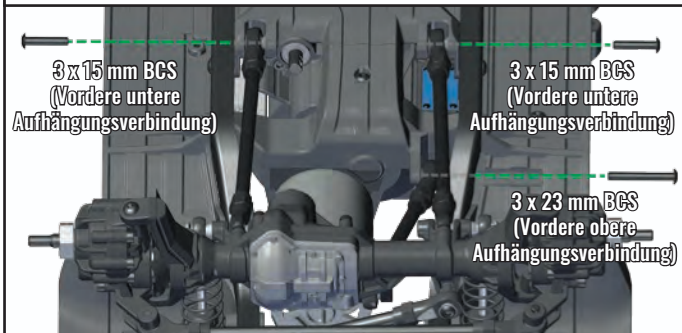
G4. Vorderachse an Chassis anbringen



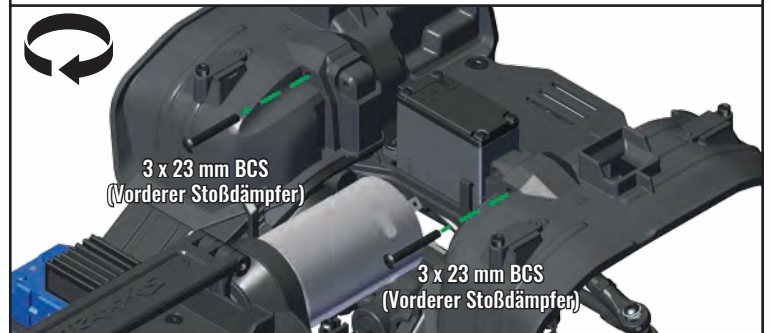
Vorderen Panhardstab an Chassis anbringen und Lenkgestänge mit Lenkservo verbinden



Obere und untere Aufhängungsverbindungen am Chassis anbringen



Vordere Stoßdämpfer an Radabdeckungen von oben am Chassis anbringen



G. INSTALLATION DER AUFHÄNGUNG UND DES ANTRIEBSSTRANGS

G5. Hintere Stoßdämpfer und hintere Aufhängungsverbindungen an Hinterachse anbringen

AUFHÄNGUNGS- VERBINDUNGSTASCHE

Hintere obere
Aufhängungsverbindungen

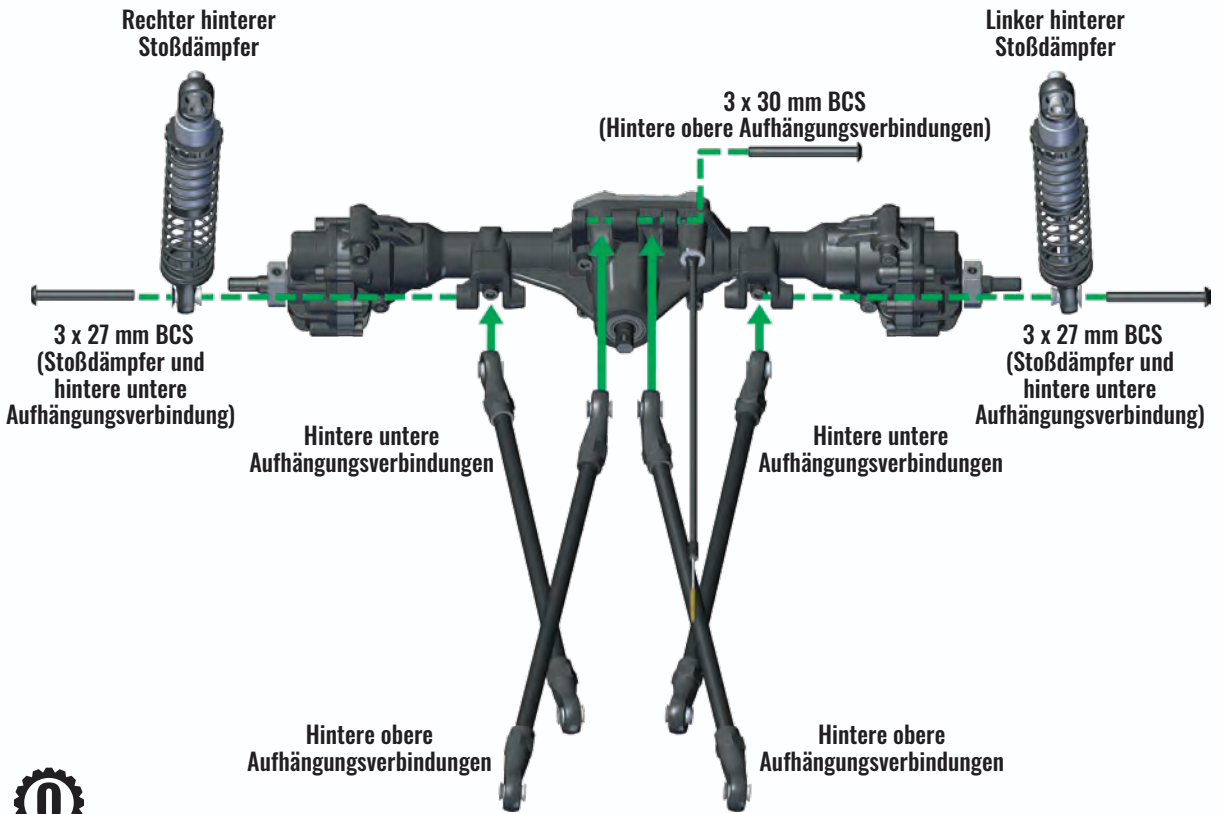
Hintere untere
Aufhängungsverbindungen

BEFESTIGUNGS- MATERIAL TASCHE

3 x 27 mm BCS (2)



3 x 30 mm BCS



ZUBEHÖR

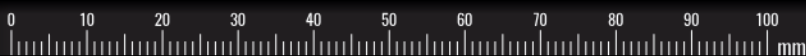
- 0** Optionales Teilernr.
8140 Höherlegungs-Kit
8140R Höherlegungs-Kit
8140X Höherlegungs-Kit

- 0** Optionales Teilernr.
8274 Hohlkugel-Set

Hintere untere Aufhängungsverbindung



Hintere obere Aufhängungsverbindung



G. INSTALLATION DER AUFHÄNGUNG UND DES ANTRIEBSSTRANGS

BEFESTIGUNGS-MATERIAL TASCHE

3 x 15 mm BCS (2)



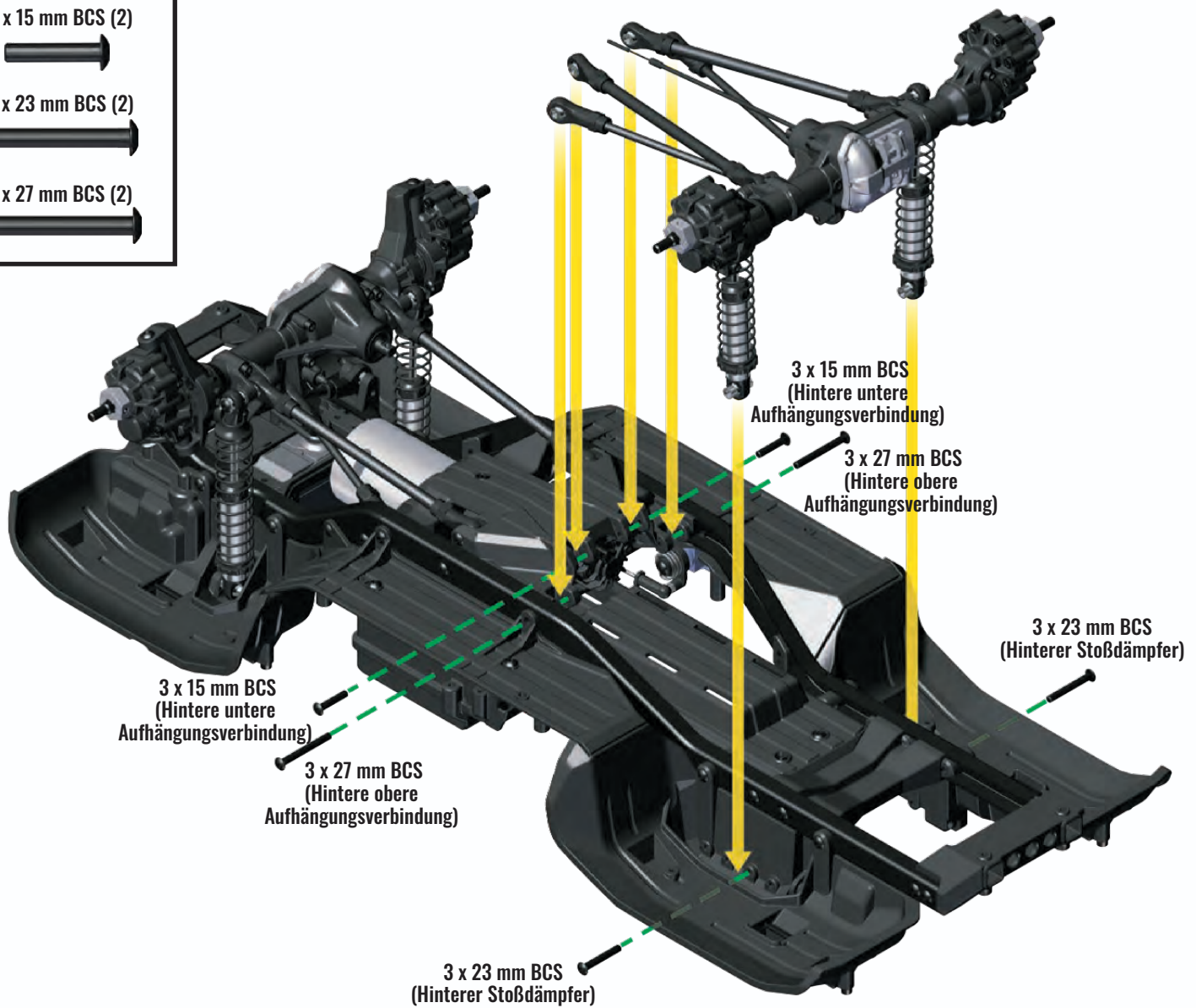
3 x 23 mm BCS (2)



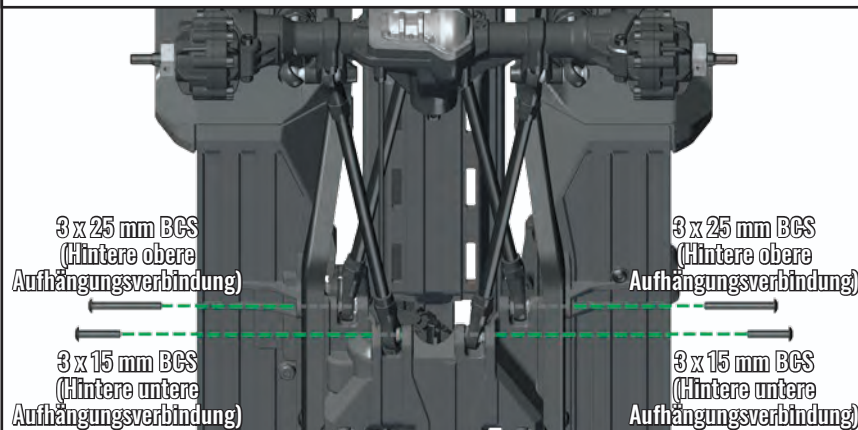
3 x 27 mm BCS (2)



G6. Hinterachse an Chassis anbringen



Obere und untere Aufhängungsverbindungen am Chassis anbringen



Hinterer Stoßdämpfer an Radabdeckungen von oben am Chassis anbringen

